

## PP热熔弯头，承插

产品名称	PP热熔弯头，承插
公司名称	江苏由迎管阀件有限公司
价格	17.00/公斤
规格参数	品牌:由迎 型号:DE15-110mm
公司地址	江苏省镇江市扬中市八桥镇红光工业园
联系电话	0511-88518255 18012825830

## 产品详情

热熔承插的焊接工艺：

- 1) 首先根据待焊管材规格选择模具，并将模具安装在热板上；
- 2) 将温控仪调到给定参数，接通电源；
- 3) 将管材沿垂直轴线方向截开，并使其端面垂直于轴线；
- 4) 管材、管件应保留适当的过盈量，多余部份应用刮刀去除；
- 5) 将焊接端倒角，清除碎屑，用整圆器将变形的焊接端复元，并标上熔融深度（熔融深度见附表，熔接时应注意插入深度不可过深，以免造成管道内堵）；
- 6) 用清洁的纸或布擦拭管材焊接区域的外表面和管件内表面，除去微尘、水份、油脂等杂质。
- 7) 将管材待焊端和管件同时插入加热到设定温度的模具中加热后，快速拔出，并将管材焊接端插入管件，一直推到管材上承插深度的标线为止，短时间内，轴向允许15度范围内的调整。
- 8) 保持该焊接状态至冷却时间。

联系人：朱庆峰

手机：18012825830

电话：0511-88518255

传真：0511-88518155

