

# 不锈钢电解抛光机

产品名称	不锈钢电解抛光机
公司名称	深圳市众事达表面处理技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:众事达 型号:非标 作用:替代手工抛光提高不锈钢的亮度
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村大邦科技园
联系电话	0752-3522234 13172706960

## 产品详情

**电解抛光机** 电解抛光机的详细介绍 电解抛光是金属表面装饰加工的较新的工艺。它应用于金属零件镀前预处理和镀后的精加工，也可以单独应用于金属表面的加工。如电解抛光常用于外形复杂的金属零件，专用工具及器械和多种镀层的装饰性加工和表面精加工。在一定条件下，电抛光也可以用来代替繁重的机械抛光。电解抛光具有生产效率高，操作方便等优点。缺点是成本高，使用期短，再生困难。电抛光的机理比较复杂。其中粘膜理论认为电抛光过程中，在阳极表面形成了一种具有高电阻率的粘性薄膜。这种粘膜在微观凸起处的厚度比凹洼处的厚度小，电流密度较高，溶解较快；而凹洼处的电流密度较低，溶解速度较慢，这样经过一段时间凹凸位置的不断转换逐渐达到整平，光亮的目的。

电解抛光的用途：本品适用于304 302 301 201 430等材质**不锈钢**的镜面抛光，抛光亮度高，光泽持久。  
特点：抛光效率高，质量好，数分钟内可抛出高光泽。可以优先溶解掉金属表面的形变层位错，空穴聚集等电位组织，从而得到等电位表面，使不锈钢耐蚀性能大大提高。抛光需要调压器、整流器、电解槽等装置。用法：原液使用，铅版做阴极（负极），工件做阳极（正极），温度60-80度，电流密度15-50安培平方分米，电压10伏左右，时间5分钟。工艺流程：化学除油热水洗冷水洗电解抛光热水洗冷水洗钝化冷水洗热水洗热纯水洗注：可根据实际情况，调整部分工艺流程。电解抛光工艺应用具体范围：

- 1、普通**不锈钢**管道外壁和内壁抛光，弯管内、外壁抛光
- 2、卫生级（食品级）无缝**不锈钢**管外壁和内壁抛光，弯管内、外壁抛光
- 3、半导体工业用超纯净、高真空设备及配管的内壁抛光（研发中）
- 4、SMT 激光切割模板
- 5、汽车行业中发动机罩盖、箱体、踏板、方向盘、轮毂、轮圈、排气管...
- 6、纺织机械中的纺杯、分流辊、针辊、阻捻头