

马氏体不锈钢电解抛光液

产品名称	马氏体不锈钢电解抛光液
公司名称	深圳市众事达表面处理技术有限公司
价格	14.00/KG
规格参数	品牌:众事达 型号:ZSD401 效果:马氏体不锈钢镜面化学抛光处理液
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村大邦科技园
联系电话	0752-3522234 13172706960

产品详情

马氏体 不锈钢电解抛光液

一 主要用途 由于市场400系列无镍不锈钢越来越多，客户为了降低成本，经常选用市场上含六价铬类的电抛液。该类抛光液不仅污染环境，对人有致癌作用，且使用寿命低，综合成本高。我公司针对以上情况，特研发出400系列电解抛光液—经济型，本品主要针对于410、420、430等所有400系列型号的不锈钢电解抛光时使用。二 性能特点：1.

400系列不锈钢电解抛光液—经济型低于市场价格，且抛光寿命优于市场同类产品，综合成本较低。2.

400系列电解抛光液—经济型无铬环保，符合欧盟rohs标准。3. 电解抛光液的密度为完美的1.73.

抛光电流密度为10—20A/dm²，与市场相比，至少可节约50%电费。4.

适用范围广，可400系列标准件，也可用于400系列无镍件。三 使用方法：原液使用，铅板做阴极（负极），工件做阳极（正极），60-65度，电流密度10-25安培/平方分米，电压8—10伏，时间5-8分钟。

推荐工艺流程：（除油除锈活化 水洗 晾干） 电解抛光 水洗 钝化 水洗 中和 水洗

四 注意事项：1. 400系列电解抛光液—经济型在其使用初期电解抛光时会产生泡沫，因此抛光液液面与抛光槽顶部之间的距离不应 15cm。2. 不锈钢工件在进入抛光槽之前应尽可能将残留在工件表面的水分除去，因工件夹带过多水分有可能造成抛光面出现严重麻点，局部浸蚀而导致工件报废。3. 在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件，其所含的铁、铬元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着抛光过程的进行，金属离子浓度不断增加，当达到一定数值后，这些金属离子以磷酸盐和硫酸盐形式不断从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部为此，抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物。建议2周左右清一次槽，以延长使用寿命。4.

在选用挂具时，铜挂具外应包裹聚氯乙烯树脂，以防止铜离子进入电解抛光液降低抛光液寿命。5.

建议本品使用温度为60—65℃，当温度超过85度时应采取降温措施。6.

电解抛光前，尽量将工件表面的油脂清除干净。五 废液处理：

用碳酸钠或者氢氧化钠处理后排放，没有任何危害，完全符合环保要求。六

相关产品：通用环保电解抛光液

、电解抛光液、不锈钢电解抛光设备、门花

电解抛光液、不锈钢电解抛光液、不锈钢通用电解抛光液、无铬电解抛光液、电解抛光液专用消泡剂、白亮型电解抛光液、亚光型电解抛光液、镜光型电解抛光液 七、环保性能：

1.本品符合RoHS等相关要求，有经过第三方SGS检测可提供检测报告 品质承诺：先期免费提供互换性试样（可提供给客户试，或客户提供给我们试），充分了解、解决品质要求；再谈具体合作，让您没有任何风险！免费配送区域：华南地区——广东、广西、海南 华中地区——湖北、湖南、河南、江西 华东地区——山东、江苏、安徽、浙江、福建、上海 华北地区——北京、天津、河北、山西、内蒙古 西北地区——宁夏、新疆、青海、陕西、甘肃 西南地区——四川、云南、贵州、重庆 东北地区——辽宁、吉林、黑龙江