不锈钢钝化液

产品名称	不锈钢钝化液
公司名称	深圳市众事达表面处理技术有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	品牌:众事达 型号:ZSD201 效果:提高奥氏体不锈钢的防锈能力
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村大邦科技园
联系电话	0752-3522234 13172706960

产品详情

不锈钢钝化液

保质期：三年

一、适用范围: a.“ 不锈钢钝化液 ”主要适用于方便浸泡的中小型不锈钢工件(工件体积小于3立方米以下时建议使用,大于3立方米或批量较小建议用钝化膏) b.适合于批量多,产量大的工件加工,更节省成本.
c.有特殊要求一定要浸泡钝化的工件. 作用:能有效提高不锈钢的抗腐蚀能力,延长工件的使用寿命.
适合的材料:适用于所有200和300系列不锈钢（201、202、301、302、303、304、316……） 二、优点:
1.钝化效果好，其稳定性和抗盐雾性都达到国内领先水平。 2.不锈钢钝化液使用更简单,只需用水槽常温浸泡即可,大大减轻劳动强度.并无需特定的加工设备和严格的加工条件.
有效降低成本（比外发加工节省2/3成本）
3.钝化液是一种稳定的药剂，不会分解、不沉淀、运输方便，保存期三年，随用随取. 三、使用面积:
1公斤钝化液在处理表面积50~70平方米范围内药液成份不会损失. 四.使用方法: 1.根据工件加工状况先去油脱脂(可采用洗洁精 滚筒抛光清洗、白电油、天那水等或用我司 ”常温中性清洗剂 ”直接清洗)、机械抛光件先除腊（可采用我司“ 通用型除腊清洗剂 ”），冲水确保表面干净 2.酸洗或活化,(可用3~5%的稀硫酸)酸洗3~5分钟(具体时间自己控制,主要观察工件表面不要酸洗过度变暗),或者直接使用我司生产的 ”不锈钢活化液 ”(对于300系列材料抗盐雾时间要求小于72小时且表面非常干净的工件这一步可视情省略,可先做小批量的试验) 3.泡入钝化液，原液使用。浸泡时间为30分钟以上，建议60分钟
4.清水(不可用污水或自然水)冲洗,冲净工件表面钝化液
5.用氯离子含量小于25ppm的清水(纯净水或过滤器过滤的水)浸泡漂洗3分钟。 6.烘干.
7.将废水集中处理,加碱性石灰水或氢氧化钠等中和,使ph值接近7时再排放.对环境无影响.
五、处理后的效果: 1.可以保持工件加工后的原有颜色（本色），不改变工件尺寸,提高表面质量。 2.提高不锈钢耐腐蚀性，钝化膜的击穿电位比未处理时约可提高几百毫伏，并能通过国家统一规定的“ 蓝点法 ”检验，30秒钟不出现蓝点。 3.200系列材料通过48小时,300系列材料200~1200小时抗雾测试.
六、环保性能 1.钝化液不含有害物资,有sgs检测证书。 2.废水中和处理后可直接排放,对环境无影响
七.注意事项 1 操作人员戴好劳动保护用具后进行操作，杜绝皮肤与钝化液接触。如误触，需立即用清水冲洗即可。（对皮肤无刺激性，但会有染色作用） 2

钝化处理所用的容器和工具都应专用,防止药液不纯,保持原液使用,不参与任何其他物质. 3.对于有盲孔的工件,在清洗时确保药液清洗干净,必要时在钝化水洗后增加中和(ph值为9~12的氢氧化钠水).时间为5分钟. 5.酸洗时不可用盐酸(盐酸中含氯离子,氯离子容易吸附在工件表面,不易清除,并对钝化有破坏)