数控往复式双端面磨床

产品名称	数控往复式双端面磨床
公司名称	石家庄轴设机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SBEME 型号:MKW7640/7650/7675
公司地址	石家庄市藁城市市府东路212号
联系电话	0311-86596008 13931866916

产品详情

本机床适用于轴承行业大型轴承滚子两端面的磨加工，同时也可加工轴承内外套圈的两端面。

机床主要技术特点：

1.数控系统采用PLC+定位模块形式，触摸屏输入参数，按钮铺以电子手轮，操作方便易学。

2.进给系统采用交流伺服电机+弹性联轴器+高精度滚珠丝杠的典型结构形式，进给精度高。

3.机床主轴采用双列短圆柱滚子轴承相结合的形式，并加以恒力重载预紧，回转精度高，精度保持性好。

4.采用伺服往复式送料。往复台导轨采用滚子直线导轨，运行灵活、刚性好、使用寿命长：工件不需装加，放入即可，简洁方便。

5.砂轮进给采用十字交叉滚动导轨，响应迅速，移动灵活。

6.修整器由直线油缸驱动，采用摆臂双点一次性修整的形式，结构简单，且易获得理想的砂轮形状。

7.采用独立电柜，独立液压站，使机床操作、维修更加方便和安全。

8.机床选用部优金鱼牌油漆，抗腐蚀性较强。设备颜色：上为乳白，下为深蓝，或按用户要求。

MKW7640数控往复式式双端面磨床参数 功率16,20
加工范围　　精度指标(μm)
直径250　　平行度3
高度100　　粗糙度0.4
MKW7650数控往复式双端面磨床参数 功率28

加工范围　　精度指标(μm)
直径350　　平行度3
高度130　　粗糙度0.4

MKW7675数控往复式双端面磨床参数 功率50，66
加工范围　　精度指标(μm)
直径450　　平行度5
高度160　　粗糙度0.4