

球轴承内圈沟道磨床

产品名称	球轴承内圈沟道磨床
公司名称	石家庄轴设机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SBEME 型号:3MK136 , 3MK1310,3MK1316
公司地址	石家庄市藁城市市府东路212号
联系电话	0311-86596008 13931866916

产品详情

[本机床用于磨削加工单列向心球轴承的内圈沟道，可用于单机自动加工，也可用于自动线联机。](#)

1.

机床采用砂轮架固定，工件进给滑板、修整补偿滑板相对运动的方式。由交流伺服系统驱动电机 + 高精度滚珠丝杆（南京工艺装备厂）+ 精密轴承柔性联轴器伺服组件，分别控制工件进给和砂轮修整补偿。

2. 数控系统采用日本三菱FX2N-64MPLC+FX-20G定位模块及GT-1055彩色触摸屏。

3. 进给轴及修整轴采用日本三菱HC-SFS系列交流伺服电机及MR-J2S驱动器，并配备17位编码器半闭环控制，脉冲当量小于 0.1μ ，显示分辨率 0.1μ 。

4. 工作台进给、补偿滑板均采用十字交叉导轨，运行平稳，调整方便。

5. 砂轮主轴前后轴承均采用动压式楔型油膜短无片瓦（可选动静压）结构，其轴向力由推理滑动轴承承受，主轴传动皮带轮采用卸荷装置，高速磨削技术（60m/s）。

6. 工件装夹采用电磁无心夹具定位，磁力可调，返磁效果好；采用陶瓷块支撑，避免工件划伤，指点座角度可调。

7. 车头主轴采用哈轴高精度轴承，工件转速8速任意可调。

8. 采用回转油缸驱动双臂上下料，运行平稳、安全可靠、调整方便。

9. 砂轮修整采用单点圆弧修整方式。

10.机床所有滚珠丝杆均由润滑站自动润滑。

11.机床采用独立液压油箱（液压电磁阀组采用北京华德液压件厂力士乐系列产品）

12.机床全防护，表面喷漆处理，外形美观，操作宜人，可选装吸雾装置（无锡博迪）

13.采用后背式电器柜带冷气机（可选空调），正面有可旋转电器操纵箱，外挂手持单元，配三色指示灯，主要电器元件为浙江正泰电器有限公司生产。

14.机床选用部优金鱼牌油漆，抗腐蚀性较强。设备颜色：上为乳白色，下位深灰，或按用户要求。

15.机床重量3.5吨，标牌为SBEME

型号	加工范围 (mm)		加工精度 (μm)			总功率 (kW)
	内径	宽度	圆度	尺寸分散	粗糙度Ra	
3MK136	10- 60	10-35	1.0	10	0.4	12
3MK1310	40- 100	15-40	1.2	12	0.4	13
3MK1316	55- 160	15-45	1.5	14	0.4	14