

# LB-B16A第二机床厂LB-30外圆磨螺杆泵

产品名称	LB-B16A第二机床厂LB-30外圆磨螺杆泵
公司名称	南京科友工业设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:KYP科友泵业 型号:三螺杆泵
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道中桥村办公楼209-3号
联系电话	025-65016027 18018072397

## 产品详情

LB-B16A第二机床厂LB-30外圆磨螺杆泵

LB-B16A

LB-B16A北京二机螺杆泵Best Regards 三螺杆泵的主动螺杆由电机驱动,主、从杆之间没有机械接触,由所输压力液体驱使从杆绕轴芯自转,主、从杆之间,螺杆与泵套之间皆有一层油膜保护,因而泵的机械摩擦极小,寿命长。所输送液体在泵内做轴向匀速直线运动,保证了泵的噪声低,振动小。使输送液体连续无脉地流动。LB-B16A北京二机螺杆泵 LB-B16A北京二机螺杆泵 LB-1.6/25螺杆泵 H3LB-25, LB-B16A, LB-30, LB-1.6/12, LB-1.6/25 螺杆泵 H3LB-25 上海第三机床厂 M1420外圆磨床, 上海第三机床厂螺杆泵 H3LB-25, 北京第二机床厂螺杆泵 LB-1.6/12、LB-B16A、LB-1.6/25、LB-30 南京科友泵业有限公司磨床泵供应车床配件机型: HG28、C616、C618K-2、SK360、C620-1、CA6140、CY6140、CD6140A、CL6140、CW6140、CT6140、CA6150、C6150、C6250、L-5、L-5A、C6150A、C630、CA6163、CW6163B、CW6163C、CW6180、CW6180C、CW61100、C61100、C61125等等立车配件机型: C512A、C516A、C5112A、C5116A、C5225等等铣床配件机型: 57-3C、XQ6225、X50A、X60A、X61W、X62W、X52K、X53K、XA6132、XA5032、X6132A、X5032A、X53T、X5042、X6140等等钻床配件机型: Z32K、ZW3725、Z3025、Z3040/50\*16、Z3063\*20、Z3080\*25、Z30100、Z525、Z535、Z5125、Z5140、Z5150、Z5163等等刨床配件机型: B650、B665、B6050H、B6063、B690、B2012、B2016等等镗床配件机型: T68、T611、T612、T617、TPX6111B、TPX6113等等磨床配件机型: M131W、M1420、M1432、M7120、M7130、M7150、M1040、M1050A、M1080、H147、M8260、Y7520/K/W等等一、螺杆泵的转速选用螺杆泵的流量与转速成线性关系,相对于低转速的螺杆泵,高转速的螺杆泵虽能增加了流量和扬程,但功率明显增大,高转速加速了转子与定子间的磨耗,必定使螺杆泵过早失效,而且高转速螺杆泵的定转子长度很短,极易磨损,因而缩短了螺杆泵的使用寿命。通过减速机构或无级调速机构来降低转速,使其转速保持在每分三百转以下较为合理的范围内,与高速运转的螺杆泵相比,使用寿命能延长几倍。二、螺杆泵的品质螺杆泵的种类较多,相对而言,进口的螺杆泵设计合理,材质精良,但价格较高,服务方面有的不到位,配件价格高,订货周期长,可能影响生产的正常运行。国内生产的大都仿制进口产品,产品质量良莠不齐,在选用国内生产的产品时,在考虑其性价比的时候,选用低转速,长导程,传动量部件材质优良,额定寿命长的产品。三、确保杂物不进入泵体湿污泥中混入的固体杂物会对螺杆泵的橡胶材质定子造成损坏,所以确保杂物不进入泵的腔体是很重要的,很多污水厂在泵前加装了粉碎机,也有的安装格栅装置或滤网,阻挡杂物

进入螺杆泵，对于格栅应及时清捞以免造成堵塞。四、避免断料螺杆泵决不允许在断料的情形下运转，一经发生，橡胶定子由于干摩擦，瞬间产生高温而烧坏，所以，粉碎机完好，格栅畅通是螺杆泵正常运转的必要条件之一，为此，有些螺杆泵还在泵身上安装了断料停机装置，当发生断料时，由于螺杆泵其有自吸功能的特性，腔体内会产生真空，真空装置会使螺杆泵停止运转。五、保持恒定的出口压力螺杆泵是一种容积式回转泵，当出口端受阻以后，压力会逐渐升高，以至于超过预定的压力值。此时电机负荷急剧增加。传动机械相关零件的负载也会超出设计值，严重时会发生电机烧毁、传动零件断裂。为了避免螺杆泵损坏，一般会在螺杆泵出口处会安装回油阀，用以稳定出口压力，保持泵的正常运转。

LB-1.6/25螺杆泵常见问题处理 1.泵体剧烈振动或产生噪音：产生原因：水泵安装不牢或水泵安装过高；电机滚珠轴承损坏；水泵主轴弯曲或与电机主轴不同心、不平行等。处理方法：装稳水泵或降低水泵的安装高度；更换电机滚珠轴承；矫正弯曲的水泵主轴或调整好水泵与电机的相对位置。

2.传动轴或电机轴承过热：产生原因：缺少润滑油或轴承破裂等。处理方法：加注润滑油或更换轴承。 3.水泵不出水：产生原因：泵体和吸水管没灌满引水；动水位低于水泵滤水管；吸水管破裂等。螺杆与壳体之间的密封面是一个空间曲面。在这个曲面上存在着诸如ab或de之类的非密封区，并且与螺杆的凹槽部分形成许多三角形的缺口abc、def。这些三角形

的缺口构成液体的通道，使主动螺杆凹槽A与从动螺杆上的

凹槽B、C相连通。而凹槽B、C又沿着自己的螺线绕向背面，并分别和背面的凹槽D、E相连通。由于在槽D、E与槽F(它属于另一头螺线)相衔接的密封面上，也存在着类似于正面的三

角形缺口a'b'c'，所以D、F、E也将相通。这样，凹槽ABCDEA也就组成一个“ ”形的密封空间(如采用单头螺纹，则凹槽将顺轴向盘绕螺杆，将吸排口贯通，无法形成密封)。不难想象，在这样的螺杆上，将形成许多个独立的“ ”形密封空间，每一个密封空间所占有的轴向长度恰好等于累杆的导程

。因此，为了使螺杆能吸、排油口分隔开来，螺杆的螺纹段的长度至少要大于一个导程。安全使用方法

一、螺杆泵的停车螺杆泵停车时，应先关闭排出停止阀，并待泵完全停转后关闭吸入停止阀。螺杆泵因工作螺杆长度较大，刚性较差，容易引起弯曲，造成工作失常。对轴系的连接必须很好对中；对中工作好是在安装定位后进行，以免管路牵连造成变形；连接管路时应独立固定，尽可能减少对泵的牵连等。

此外，备用螺杆，在保存时好采用悬吊固定的方法，避免因放置不平而造成的变形。二、螺杆泵的起动螺杆泵应在吸排停止阀全开的情况下起动，以防过载或吸空。螺杆泵虽然具有干吸能力，但是必须防止干转，以免擦伤工作表面。假如泵需要在油温很低或粘度很高的情况下起动，螺杆泵应在吸排阀和旁通阀全开

的情况下起动，让泵起动时的负荷低，直到原动机达到额定转速时，再将旁通阀逐渐关闭。当旁通阀开启时，液体是在有节流的情况下在泵中不断循环流动的，而循环的油量越多，循环的时间越长，液体的发热也就越严重，甚至使泵因高温变形而损坏，必须引起注意。三、螺杆泵的运转螺杆泵必须按既定的方向运转，以产生一定的吸排。泵工作时，应注意检查压力、温度和机械轴封的工作。对轴封应该允许有微量的泄漏，如泄漏量不超过20-30秒/滴，则认为正常。假如螺杆泵在工作时产生噪音，这往往是因油温太低，油液粘度太高，油液中进入空气，联轴节失中或泵过度磨损等原因引起。选用及应用

螺杆泵因其有可变量输送、自吸能力强、可逆转、能输送含固体颗粒的液体等特点，在污水处理厂中，广泛地被使用在输送水、湿污泥和絮凝剂药液方面。螺杆泵选用应遵循经济、合理、可靠的原则。如果在设计选型方面考虑不周，会给以后的使用、管理、维修带来麻烦，所以选用一台按生产实际需要，合理可靠的螺杆泵既能保证生产顺利进行，又可降低修理成本。如何保养

1、每日的维护和保养 1.1在螺杆泵停泵时检查齿轮箱内的油位。若有必要，拆下注油螺塞，加油至油标的中心处为止。

1.2听听是否有异常噪声与震动。 1.3在泵运转时检查泵是否有泄漏。注意：对于机械密封，在大多数情况下，由于汽化导致从密封泄液孔处观察不到泄漏，但有时少量而又稳定的泄漏是允许的。

2、每周检查与保养 2.1对于已经停止工作一周以上的泵，应打开进、出口阀门，接通电动机电源，点动几次泵。

2.2检查进、出口管道上的阀门是否可以工作正常。 3、每季的维护与保养 3.1检查所有基础上的螺母和压紧装置的螺栓是否松动。 3.2安装规定每三月把齿轮箱的油更换一次。松开

齿轮箱的放泄螺塞，将齿轮油放掉。拧紧放泄螺塞，打开注油螺塞，注入清洁的轻油，清洗齿轮箱。清洗干净后打开放泄螺塞，放掉轻油，拧紧放泄螺塞，从注油螺塞口注入规定的齿轮油至油标中间，拧紧注油螺

4、每年的维护与保养 4.1检查联轴器的对中情况。 4.2对照泵和电机的数值，检查泵的流量、压力和功率的情况。如果有必要，在压力和流量下降很多的情况下，则应对泵进行拆卸检修，更换维修已损坏的部件。当可靠性保障。

品牌：KEYOU/科友型号：LB-1.6/25用途：管道泵性能：防爆驱动方式：电动排出压力：1.6转速：1450  
功率：750流量：1.5进出口径：1吸程：5扬程：160m工作温度：80适用范围：油泵、冷却、循环、润滑规  
格：LB-1.6/25

- 科友螺您—我们的合作伙伴提供一个经济高效的解决方案或强有力的应用程序。
- 科友螺杆泵与系统——您的收益保证。

## 外圆磨床

MB135半自动外圆磨床 MB1320 半自动外圆磨床MGB1320高精度半自动外圆磨床

MA1320外圆磨床 M135外圆磨床 MG1320高精度外圆磨床