

山东一博NE提升机高质量，高品质

产品名称	山东一博NE提升机高质量，高品质
公司名称	山东一博环保机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:山东一博 型号:NE
公司地址	山东省新泰市羊流工业园区
联系电话	0538-7438766 1395383876618653837766

产品详情

NE提升机

概述:

NE型板链式斗式提升机为板链式、重力诱导卸料的提升设备。适用于垂直输送粉状、颗粒状、小块状磨琢性或无磨琢性物料，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等。

NE型板链斗式提升机是引进国外先进技术而研制的新型提升产品；NE系列板链式斗式提升机应用于各工业国家，由于节能高效，NE型板链斗式提升机正在逐步替代HL型等环链式提升机。NE型板链斗式提升机为流入式喂料,物料流入料斗内靠板链提升到顶端,在物料重力作用下自行卸料。主要技术参数符合机械部标准(JB3926-85)。NE型板链斗式提升机采用自流式装料,重力式卸料。链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。该提升机适用于中、大块和有磨琢性的物料(如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤)的垂直输送,物料温度控制在250 以下。

工作原理:

NE系列板链式斗式提升机系流入式喂料,物料流入料斗内靠板链提升到顶端,在物料重力作用下自行卸料。本系列提升机规格多(NE15~NE800共11种)提升量广;且生产能高,能耗较低,该机采用全封式机壳链速低,几乎无回料现象,因此无功功率损耗少,噪声低,寿命长。

主要特点:

- 1.密封性好,环金污染少。
- 2.操作、维修方便、易损件少。
- 3.使用成本低,由于节能和维修少,使用成本极低。
- 4.运行可靠,先进的设计原理,保证整机运行的可靠性,密封性好。环境污染少。
- 5.结构港型号,精度高。机壳经折边和中间压筋,再经焊接,刚性好、外观漂亮。
- 6.机械尺寸小,与同等提升量的其它各种提升机相比,这种提升机的机械尺寸较小。

7. 输送能力大，该系列提升机具有NE15 ~ NE800多种规格。提升量范围为15 ~ 800m³/h。

8. 操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

主要结构:

NE系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件---由料斗和专用板式链条组成,NE30以及下采用单排链,NE50--NE800采用双排链。

驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依 用户实际需要而定)。驱动平台上装有检修架和栏杆。分左装和右装两种。

上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。

中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。

下部装置---安装有自动张紧装置。

部件特点:

1、上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。

2、中间节：部分中间节装有轨道（双排节）以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。

3、下部装置：安装有张紧装置，NE15~NE50采用弹簧张紧，NE100~NE800采用重锤箱张紧。

4、上下链轮采用ZG310-570。整体调质，HB229-269齿面淬火HRC40~48。

5、板链：链板采用45# HRC36~42。a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能，运转故障率低，使用寿命长；b、采用较低的链速度(0.5米/秒)；c、采用大容量的料斗和较小的斗距，驱动功率低且输送量大。尤为适应提升破碎后的石灰石和水泥熟料(NE50)。