

A402不锈钢焊条 A402

产品名称	A402不锈钢焊条 A402
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	型号:A402 材质:不锈钢 焊芯直径:2.5-5.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

型号	A402	材质	不锈钢
焊芯直径	2.5-5.0 (mm)	品牌	卓君
类型	不锈钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.5-5.0 (mm)	长度	350-450 (mm)
适用范围	不锈钢焊接	产地	多款供选

a402焊条 河北卓君焊接材料有限公司

牌号

gb(aws)

主要用途

g202 e410-16 用于0cr13及1cr13不锈钢结构的焊接.也可用于耐蚀堆焊

g207 e410-15 用途同g202 , 可全位置焊接

g217 e410-15 用于0cr13、 1cr13、 2cr13不锈钢结构焊接

g302 e430-16 用于耐硝酸腐蚀、耐热的cr17不锈钢结构的焊接铬镍不锈钢焊条a002、a022、a022mo、a042、a052、a062、a102、a107、a132、a137、a172、a202、a207、a212、a237、a222、a302、a302sl、a307、a312、a402、a407、a412、a422、a502、a507、a607、a902

牌号

gb(aws)

主要用途

a002 e308l-16 用于超低碳00cr19ni10不锈钢结构的焊接

a022 e316l-16 用于超低碳00cr18ni12mo系列不锈钢结构的焊接

a022mo e317l-16 用途同a022，耐腐蚀性更优于a022

a042 e309mol-16 抗蚀性能优异.用于超低碳00cr23ni13mo2不锈钢结构的焊接

a052 ----- 用于超低碳00cr18ni24mo5不锈钢结构及异种钢的焊接

a062 e309l-16 抗晶间腐蚀能力强，用于超低碳00cr18ni24mo5不锈钢结构及异种钢的焊接

a102 e308-16 焊接工艺性能优异，用于一般的不锈钢结构的焊接

a107 e308-15 同a102，可全位置焊接

a132 e347-16 抗晶间腐蚀能力强，用于重要耐腐蚀含钛稳定的0cr19ni11ti不锈钢的焊接

a137 e347-15 用途同a132，可全位置焊接

a172 e307-16 抗裂性好，焊astm307钢及异种钢

a202 e316-16 用于非氧化性酸介质工作的0cr18ni12mo2不锈钢结构的焊接

a207 e316-15 同a202，可全位置焊接

a212 e318-16 同a202，抗晶间腐蚀性能好

a237 e318v-15 用于一般耐热及耐腐蚀的0cr18ni10及0cr18ni12mo不锈钢结构焊接

a222 e317mocu-16 在硫酸介质中抗腐蚀性能优异，用于焊接相同类型的含铜的不锈钢

a302 e309-16 用于0cr24ni13类型的不锈钢及复合钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等结构焊接

a302sl e309mo-16 对渗铝层保护好，焊接q235、20g、cr5mo等钢材表面渗铝部件

a307 e309-15 用途同a302，可全位置焊接

a312 e309mo-16 异种钢焊接效果好，用于0cr24ni13mo2类型不锈钢、异种钢、复合钢的焊接

a402 e310-16 用于在高温条件下工作的0cr26ni21耐热不锈钢及铬钢、异种钢的焊接

a407 e310-15 同a402，可全位置焊接

a412 e310mo-16 同a402,在抗裂、耐蚀、耐热方面优于a402、a407

a422 ----- 用于0cr25ni20si2奥氏体耐热钢及异种钢的焊接

a502 ed16-25mon-16 用于焊接呈淬火状态下的低、中合金钢、异种钢结构.以及同类型的热强钢

a507 ed16-25mon-15 同a502，可全位置焊接

a607 e330momnwnb-15 用于工作温度850-900 高温条件下0cr20ni32、cr18ni37等不锈钢焊接

a902 e320-16 耐蚀性优异，抗氧化能力强，用于硫酸、硝酸、磷酸和氧化性酸腐蚀介质中堆焊焊条d107、d132、d167、d172、d212、d256、d276、d307、d317、d322、d337、d397、d502、d507、d507mo、d512、d516ma、d517、d547、d547mo、d557、d577、d608、d658、d667、d698、d707、d717、d968

牌号

gb(aws)

主要用途

d107 edpmn2-1.5 常温低硬度堆焊，如车轴等磨损面

d132 edpcrmo-a2-03 常温中硬度堆焊，适于矿山机械堆焊与修补

d167 edpmn6-15 常温高硬度堆焊，用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊

d172 edpcrmo-a3-03 常温高硬度堆焊，用于堆焊齿轮、挖泥斗等磨损面

d212 edpcrmo-a4-03 常温高硬度堆焊，用于堆焊挖斗、矿山机械等受磨损的机件表面

d256 ednn-a-16 高锰钢堆焊，用于各种破碎机等受冲击磨损部位的堆焊

d276 edcrnn-b-16 耐气蚀高铬锰钢堆焊

d307 edd-d-15 高速钢刀具、刃口堆焊

d317 edrcrmowv-a3-15 冷冲模及切削刀具的堆焊

d322 edrcrmowv-a1-03 同d317

d337 edrcrw-15 热锻模堆焊

d397 edrcrmnmo-15 热锻模堆焊

d502 edcr-a1-03 轴及中温高压阀门堆焊，堆焊金属具有空淬特性

d507 edrcrw-15 同d502

d507mo edrcrmnmo-15 中温高压阀门堆焊，堆焊金属具有空淬特性

d512 edcr-b-03 轴及过热蒸汽阀门堆焊，堆焊金属具有空淬特性

d516ma edcrmn-a-16 中温高压阀门堆焊，堆焊金属具有空淬特性

d517 edcr-b-15 轴及过热蒸汽阀门堆焊，堆焊金属具有空淬特性

d547 edcrni-a-15 高温高压阀门堆焊，抗擦伤性强

d547mo edcrni-b-15 高温高压阀门堆焊，堆焊金属时效强化效果显著

d557 edcrni-c-15 同d547mo

d577 edzcrmn-c-15 中温高压阀门堆焊，堆焊工艺简单，易于操作

d608 edz-a1-08 抗磨粒磨损表面堆焊

d658 fe-cr-b 高铬钼石墨型焊条，堆焊高温耐磨，耐腐蚀的部件

d667 edzcr-c-15 抗强烈磨损表面堆焊，耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力良好

d698 fe-cr-b 用于破碎机，搅拌机的磨损修复，如砖机搅刀、水泥厂塔盘等

d707 edw-a-15 碳化钨型，抗强烈磨损表面堆焊

d717 ----- 用于耐岩石强烈磨损的机械零件

d968 fe-cr-b 铬、硼含量较高，广泛用于矿山、建材、石料破碎等易磨损件的修复