

长期提供上海航空设备厂珩磨机机头珩磨头

产品名称	长期提供上海航空设备厂珩磨机机头珩磨头
公司名称	上海新约堡国际贸易有限公司
价格	600.00/套
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦秋路699弄2区264号
联系电话	021-66166116

产品详情

上海航空设备厂创建于1948年，原名上海第九机床厂，现系隶属上海航空集团公司的国有企业，是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史，我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计制造的企业。hr28珩磨头 可调范围:直径28mm-40mm 油石尺寸: 50mm*6mm*4mm, 50mm*6*6 (油石为粘结剂结合)

hr41珩磨头 (d型为十字连接方式) 可调范围: 直径39-66mm 油石尺寸: 80*8*6mm

80*8*8 (油石为螺钉夹片固定) hr50珩磨头 (d型为十字连接方式) 可调范围: 直径48-80mm

油石尺寸: 80*8*6 80*8*8 (油石为螺钉夹片固定)

h101珩磨头 (d型为十字连接方式) 可调范围: 直径66-120mm 油石尺寸: 100*13*

(油石为螺钉夹片固定) 上海航空设备厂创建于1948年，原名上海第九机床厂，现系隶属上海航空集团公司的国有企业，是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史，我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计制造的企业。上海航空设备厂创建于1948年，原名上海第九机床厂，现系隶属上海航空集团公司的国有企业，是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史，我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计制造的企业。汽车保修设备主要产品有: t806、t806a、t807、t808a、t8014a、t8016a系列气缸镗床; t8210a、ts8210连杆瓦镗床; 3m9814a、3mq9814、3m987a气缸珩磨机; tu8015立式气浮镗床: t8346/1、t8350、t8356镗制动鼓机; 3m9390a磨气门机, 3m9602、3m9602a制动片修磨机; h9 00la铆制蹄机; lcz 50轮胎螺母拆装机; lfm 75连杆分离面修磨机; tj8570筒式气门座镗床等。目前正在研制、开发一批具有一定档次和水平的汽车修理设备及汽车检测设备。我厂恪守“信誉”将产品的质量视为企业的生命，并有完善的产品售后服务，用优质的产品、优良去占领市场。在开拓国内市场的同时，努力开拓国际市场，今年来，出口产值逐年递增，产品远销20多个国际和地区，获得了国内外用户的好评。

t80系列镗缸机 (又称气缸镗床)，主要用于摩托车发动机，拖拉机发动机，汽车发动机镗削气缸用。本机床适用于汽车、拖拉机、船舶缸体孔的修理加工，也可用于其他零件的内孔加工

“供应珩磨机机头 珩磨头 珩磨机头”的详细描述: 上海航空设备厂创建于1948年，原名上海第九机床厂，现系隶属上海航空集团公司的国有企业，是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史，我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计制造的企业。hr28珩磨头 可调范围:直径28mm-40mm 油石尺寸: 50mm*6mm*4mm, 50mm*6*6 上海航空设备厂创建于1948年，原名上海第九机床厂，现系隶属上海航空集团公司的国有企业，是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史，我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计制造的企业。镗缸机 (气缸镗床) hr28珩磨头

可调范围:直径28mm-40mm 油石尺寸: 50mm*6mm*4mm, 50mm*6*6
 (油石为粘结剂结合) hr41珩磨头(d型为十字连接方式) 可调范围: 直径39-66mm
 油石尺寸: 80*8*6mm 80*8*8(油石为螺钉夹片固定)
 hr50珩磨头(d型为十字连接方式) 可调范围: 直径48-80mm 油石尺寸: 80*8*6
 80*8*8(油石为螺钉夹片固定) h101珩磨头(d型为十字连接方式) 可调范围: 直径66-120mm
 油石尺寸: 100*13*(油石为螺钉夹片固定) 可调范围: 直径39-66mm 油石尺寸: 80mm*8*6
 80*8*8(油石为螺钉夹片固定) 联系人: 雍先生13611717237 型号3mq9814珩磨机
 本机适用直径40-140汽车, 拖拉机气缸在镗削后进行珩磨加工。本机体积小, 重量轻, 结构简单, 主机
 可在台面上沿横向任意滑动, 操作方便, 珩磨头上下往复运动由液压控制, 速度可以任意调节。使用时
 将需要加工的气缸放在工作台上, 然后调整中心位置, 紧固后即可珩磨。珩孔直径: 40-140毫米
 珩孔深度: 320毫米 主轴转速: 125; 250转/分 主轴行程: 340毫米 主轴升降速度(无极): 0-14米/分
 磨头电机功率: 0.75kw 油泵电机功率: 1.1kw 冷却泵电机功率: 0.12kw
 外形尺寸: 长1290毫米, 宽880毫米, 高2015毫米 重量: 510公斤 型号3mq9814珩磨机
 本机适用直径40-140汽车, 拖拉机气缸在镗削后进行珩磨加工。本机体积小, 重量轻, 结构简单, 主机
 可在台面上沿横向任意滑动, 操作方便, 珩磨头上下往复运动由液压控制, 速度可以任意调节。使用时
 将需要加工的气缸放在工作台上, 然后调整中心位置, 紧固后即可珩磨。珩孔直径: 40-140毫米
 最大珩孔深度: 320毫米 主轴转速: 125; 250转/分 主轴最大行程: 340毫米
 主轴升降速度(无极): 0-14米/分 磨头电机功率: 0.75kw 油泵电机功率: 1.1kw 冷却泵电机功率: 0.12kw
 外形尺寸: 长1290毫米, 宽880毫米, 高2015毫米 重量: 510公斤 上海航空设备厂创建于1948年, 原名
 上海第九机床厂, 现系隶属上海航空集团公司的国有企业, 是中国汽车保修设备行业协会常务理事单位
 。工厂具有五十多年制造各种机械产品的历史, 我国目前专业从事各种汽车保修设备和汽车检测设备设计
 制造的企业。汽车保修设备主要产品有: t806、t806a、t807、t808a、t8014a、t8016a系列气缸镗床; t821
 0a、ts8210连杆瓦镗床; 3m9814a、3mq9814、3m987a气缸珩磨机; tu8015立式气浮镗床: t8346 / 1、t8350
 、t8356镗制动鼓机; 3m9390a磨气门机, 。3m9602、3m9602a制动片修磨机; h9 001a铆制动蹄机; lcz 5
 0轮胎螺母拆装机; lfm 75连杆分离面修磨机; tj8570筒式气门座镗床等。目前正在研制、开发一批具有
 一定档次和水平的汽车修理设备及汽车检测设备。我厂恪守“信誉第一、用户第一”将产品的质量视为
 企业的生命, 并有完善的产品售后服务, 用优质的产品、优良去占领市场。在开拓国内市场的同时, 努
 力开拓国际市场, 今年来, 出口产值逐年递增, 产品远销20多个国际和地区, 获得了国内外用户的好评

t80系列镗缸机(又称气缸镗床), 主要用于摩托车发动机, 拖拉机发动机, 汽车发动机镗削气缸用。
 main specification of boring machine 汽缸镗床系列主要参数 name boring
 diameter(mm) max.boring depth(mm) spindle speed(r/min) spindle feed(mm/r) spindle quick reset (mm/min)
 motor voltage(v) motor power(kw) motor speed(r/min) dimensions(l*w*h) weight(kg) 产品名称
 镗孔直径(毫米) 最大镗孔深度(毫米) 主轴转速(转/分) 主轴进给量(毫米/转)
 主轴回升速度(毫米/分) 电动机电压(v) 电动机功率(kw) 电动机转速(转/分)
 外形尺寸(长宽高)(毫米) 主机重量(kg) t806 39-60 160 486 0.09 manual 220/380 0.25 1440 330*400*1080
 80 t807 39-70 160 486 0.09 manual 220/380 0.25 1440 330*400*1080 80 t806a 46-80 160 486 0.09 manual 220/380 0.25
 1440 330*400*1080 80 t808a 50-85 170 486 0.1 manual 220/380 0.25 1440 350*272*725 48 t8014a 65-140 300 250-380
 0.11 636 220/380 0.25/0.37 1440 320*330*850 62 t8016a 80-165 400 200-300 0.12 780 220/380 0.25/0.37 1440
 360*345*1100 85