

# 秸秆粉碎机技术规格,粉碎机,新泰市百祥机械厂

产品名称	秸秆粉碎机技术规格,粉碎机,新泰市百祥机械厂
公司名称	荥阳市百祥机械制造厂
价格	100.00/件
规格参数	品牌:百祥机械厂 型号:SS1626
公司地址	河南省郑州市上街区淮阳与安阳路交叉口东500米
联系电话	0371-64998567 18737188116

## 产品详情

### 秸秆粉碎机维护

对叶轮进行简单的动平衡试验，方法也很简单。把叶轮支起后用手拨动使之轻轻旋转，达不到平衡的地方会停到低点且左右摆动。若有偏重可在对面的叶轮上点焊，增加重量使其平衡，或者用角磨机磨去偏重叶轮的焊痕，也能达到平衡，这样就可以把风机修复好进行正常工作了。

注意，在对风机的修理过程中不能用电焊随意点焊，将焊痕留到叶轮上，以免影响风机叶轮的平衡，达不到修复的目的，造成更大的损失。

秸秆粉碎机主要适用于粉碎生长期为一年内的多种植物：如可粉碎棉花、玉米秸秆、茄子、辣椒秧等，粉碎长度可根据客户要求制造。粉碎后的农植物碎屑可用于制造有机肥、燃料、刨花板、纸张等各种生产行业的原料。该设备将原难以销纳的大量绿色垃圾变废为宝，发挥出新的经济价值，同时也保护了环境、改良了土壤，创造出良好的社会效益。

### 秸秆粉碎机维修

如果叶轮的铆钉头部被磨损，可以通过压紧叶轮体与轮毂用电焊堆焊，让磨损的铆钉头部回到原来的正常状态。

对铆钉孔处容易产生疲劳裂纹的情况，可用整根没有用过的新焊条进行焊接修裂纹，但要以叶轮轴心线为中心对称进行，将该裂纹处补焊剩下的焊条留在该处，再用一根新焊条修补相对称的铆钉孔裂纹，焊完后剩下的焊条与对称铆钉修补时剩下的焊条一样长，以保证焊补上去的重量相等。若是对称的铆钉孔处无裂纹也要将焊条堆焊于此处，用来抵消对称铆钉孔裂纹处新补的焊接重量。按照这种对称补重的方法焊接就可以修复裂纹。