

数控内圆磨床七大特点

产品名称	数控内圆磨床七大特点
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	600000.00/台
规格参数	品牌:海默 型号:HMN-210
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 2 5 号
联系电话	18240314635

产品详情

1.机床硬件保证

关键零部件外购件如砂轮电主轴、丝杠、导轨、在线检测量仪、轴承等均采用进口精密部件，可达到进口同类设备的加工精度及稳定性。

2.机床技术工艺保证

采用震荡式磨削，配合我母公司自主研发的配套磨削工艺的CBN砂轮，可达到极好的加工质量及极高的加工节拍。

内圆磨CBN砂轮

数控内圆磨床加工视频欣赏

3.自动磨削调整功能

内圆磨床采用主动量仪在线检测加工尺寸，保证尺寸稳定性，利用功率或声发射传感器实时监控磨削和修整，自动调整进给速度，保提高磨削精度一致性。

4.自动防碰撞功能

利用声发射传感器及机床自身防碰撞功能，发生异常碰撞可迅速反应，降低事故所造成损失，保护人身及机床安全

5.多规格工件，更换工装快捷简便

对于多规格批量加工，本数控内圆磨床可提供配套工装卡具，更换工装卡具只需几分钟时间。

6.自主研发的数控系统软件，便于操作

可示教的对话式中文操作界面，小学水平经过3天培训也可熟练操作，大大降低对操作者的技能要求，轻松解决招工难题。

7.一站式服务标准

提供“数控内圆磨床（定制内圆磨床）+配套工艺的CBN砂轮+金刚石修整滚轮+工件磨削工艺+24小时紧急反应售后服务”的一站式服务标准。

本文转自：沈阳海默 <http://www.haimomc.com/>