

微联奥美大功率冷焊机 冷焊修复机 金属修复机

产品名称	微联奥美大功率冷焊机 冷焊修复机 金属修复机
公司名称	北京微联奥美机电设备有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:微联奥美 型号:WLOM-150 重量:30
公司地址	北京市大兴区双高路7-7号
联系电话	010-80256530 13621165703

产品详情

关键词：冷焊机 冷焊技术 金属修补机 冷焊修补机 曲轴修复 轴承位修补

微联奥美WLOM-1508型大功率冷焊机（冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、修补机、修复机）采用国际领先冷焊技术，专门针对砂眼、气孔、裂纹、磨损、划痕及内应损伤的修复，修复后光亮度、硬度可通过硬度测试。欢迎来现场考察或寄小件不良样品进效果修复。

微联奥美冷焊机（冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、修补机、修复机）通过对工件进行无热堆焊，以保证工件的完好性，也可以利用强化功能对工件进行强化处理，来实现工件的耐磨性、耐热性、耐蚀性等等。

1、热影响极小

由于工作电流（2- A）、时间（1-600ms）可精确控制，因而输入的能量得到精确的控制。理想的设定可使输入的能量仅够用于焊丝与工件直间的溶合，不会有太多能量作用于工件，从而使工件表面受热影响降至很低。达到理想的修补效果。

2、可进行极薄的厚度焊接

由于焊接电流很小可在2A稳定运行，因此可对极薄部位进行焊接。

3、精密细小部位的焊补

由于小电流的稳定运行，时间的精确控制，焊补的工作点可是极小，精密的部位，而不会对周边产生影响。

4、极高的结合度

由于本焊机属于冷焊，结合度极高，焊后的部位可进行各种机械加工，不会出现其他类型冷焊机焊后结合不牢固，脱落等现象。

5、适用于不同部位的焊补

a、平面部位的凹陷、孔、洞。

b、细缝、沟槽。

c、棱角、棱线、尖峰部位

d、砂眼及普通氩弧焊后表面的凹陷。

e、焊补放电加工、渗氮及软淡化处理后的模具。

微联奥美WLOM-150系列冷焊机（冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、模具冷焊机、大功率冷焊机、修复机）的适用范围：1、设备和模具使用过程中的磨损；
2、铸件（铸钢、铸铁、铜、铝等材料）在制造过程中的缺陷或损伤；
3、液压件（液压缸、液压杆）的磨损或划伤；4、各种机械零部件，如：缸筒、活塞、液压缸、导杆、铜瓦、曲轴、滚筒、轧辊、箱体、缸体、齿轮键槽、转子轴承等的维修加工修复；5、印刷机维修-印刷机牙轴修复、滚筒表面腐蚀、划痕修复；
6、轴承位修复、齿轮维修、曲轴磨损修复、机床导轨修复、挖掘机维修、挖掘机杆修复等。

北京微联奥美机电设备有限公司专业致力于冷焊机的研发、生产。其产品包括：冷焊机，大功率冷焊机，铝件修补机，铜铝冷焊机，修铜冷焊机，修铝冷焊机，铝合金修补机，曲轴修补机，液压杆修补机，活塞杆修补机，缸体修复阀体修复冷焊机等，更多关于冷焊机原理，冷焊机操作演示，冷焊机视频，冷焊机价格，可以登录官方网站<http://www.wllom.com>或拨打电话010-82056530