

微联奥美铸造缺陷修补机

产品名称	微联奥美铸造缺陷修补机
公司名称	北京微联奥美机电设备有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:微联奥美 型号:WLOM-150 重量:30kg
公司地址	北京市大兴区双高路7-7号
联系电话	010-80256530 13621165703

产品详情

北京微联奥美机电设备有限公司专业生产铸造缺陷修补机（冷焊修复机、铸造缺陷修补机、铸件修补机、铸造缺陷修复机、修补机 修复机），是采用德国数控智能冷焊修复技术，可对铸件表面凹陷、砂眼、崩角、气（针）孔、氩焊不足、积累磨损进行修补与强化。铸造缺陷修补机是利用大电流脉冲在瞬间流过工件和修补材料的接合面，溶接强度高、产生热量很少，不会导致修补的工件发热、变形、退火。铸造缺陷修补机修补后的工件可直接进行铣、锉、磨等加工，是理想的模具、铸件、机械产品的表面修复与强化设备。

微联奥美铸造缺陷修补机优点：

- 1.设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到很好的修补效果。
- 2.热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。
- 3.极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。
- 4.修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。
- 5.熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生极强的结合力。
- 6.携带方便：重量轻（22 - 30公斤），220V电源，无工作环境要求。

7.经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

8.一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。

9.堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的补材可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从HRC 25 ~ HRC 62。

10.主机控制系统：采用改进型内置数控微机进行精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品，采用智能IC控制板。

11.安装条件：电源：220伏50HZ交流电，电压稳定。环境：干净无灰尘或灰尘较少。