阀门加工专用机床_阀门加工自动数控车床

产品名称	阀门加工专用机床_阀门加工自动数控车床
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:沈阳巨浪 型号:阀门加工专用机床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

阀门加工专用机床_阀门加工自动数控车床

巨浪生产的阀门专用机床可实现阀门三端面，一次装卡，三面同时加工的优点，可提高加工效率，降低劳动强度，获得较好的生产效益。阀门专用机床节约工费开支，一个工人可同时看管23台机床。我公司阀门专用机床加工的工件数是普通数控机床的3-5倍。

巨浪阀门专用数控机床工作原理：

阀门专用数控机床工作原理就是将加工过程所需的各种操作（如主轴变速、工件的松开与夹紧、进刀与退刀、开车与停车、自动关停冷却液）和步骤以及工件的形状尺寸用数字化的代码表示，通过控制介质（如穿孔纸带或磁盘等）将数字信息送入数控装置，数控装置对输入的信息进行处理与运算，发出各种控制信号，控制机床的伺服系统或其他驱动元件，使机床自动加工出所需要的工件。

巨浪阀门专用数控机床适合加工工件：

铸铁、球墨闸阀、蝶阀，截止阀、过滤器等均可加工，其他类型型号材质可定做。

普通机床与阀门专用数控机床相比优势：

1、加工精度高，具有稳定的加工质量；

2、可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；

3、加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；

4、机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3—5倍）；

5、机床自动化程度高，可以减轻劳动强度。