

海星注塑机料筒螺杆金鑫

产品名称	海星注塑机料筒螺杆金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	9.00/5
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

2.过胶圈左右活动间隙要适中,看生产什么原料选择或大或小的活动间隙.很多大机台打薄壁产品射胶重点不稳定就是因为过胶圈的左右活动间隙太大所致.还有很多PMMA,PC原料在生产的时候有嘎嘎的响声是因为过胶圈左右活动间隙太小导致出料不顺畅所致.

3,螺杆头的螺纹部分表面不用像其他部位那么硬,硬度过高容易导致螺纹蹦掉,螺纹强度下降.应该在热处理之前受阻氮保护.或螺纹在氮化后再加工.螺纹部分的退刀槽最好是圆弧的一个R,而不是直角的车刀直接割出来的.那样应力好一点,很多螺杆头断裂都是在这部位.