

汉高P3 20 C 脱脂剂 铜铝锌加工清洗剂

产品名称	汉高P3 20 C 脱脂剂 铜铝锌加工清洗剂
公司名称	上海骏道实业有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:汉高 型号:P3-galvaclean 20 C
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄13号3569室
联系电话	021-37829920 18217366350

产品详情

专用于金属加工业的清洗剂

应用范围：本品可用于金属加工、机器制造、汽车工业、电子电器及热处理工厂等***终和工序间的浸渍或超声波清洗工艺。

本品可用于脱除切削液、冲压和冷作添加剂、搭接和打磨残留物以及抛光膏和研磨剂。

本品用于对金属切削加工后的不锈钢、钢铁、铜，铝和锌合金的工件进行脱脂。

简介：p3-galvaclean 20 c会在被处理的金属部件表面形成憎水性表面。这将加速***后清洗后的干燥过程并同时钝化钢铁表面。

在后续的水基溶液处理前，如用于电镀和磷化工艺，钢铁表面的憎水涂层必须用碱性清洗剂除去。

在槽液浓度大于30克/升时，铜和黄铜的表面会保持光亮。

组成：有机酸盐、非离子表面活性剂

外观：黄色液体

密度：1.04 克/平方厘米 (25)

使用方法：有/无超声波浸渍清洗

槽液配制：在热水中(40~50)边搅拌边加入p3-galvaclean 20 c。

注意：用温度低于25 的水稀释本产品将会产生较强的凝胶相。

槽液只能在清洗剂完全溶解后才能使用。脱脂后和后续工序前被处理工件必须用水漂洗。

使用浓度：20~80 克/升

处理时间：5~15 分钟 (浸渍工艺)

30~120 秒钟 (超声波 + 槽液搅动)

处理温度：40~90

槽液分析：使用折光率仪测试，浓度和折光率对应关系如下：

浓度 折光率

1% 0.8%

2% 1.4%

3% 2.0%

4% 2.6%

5% 3.2%

6% 4.0%

7% 4.8%

8% 5.2%

9% 6.0%

10% 6.5%

泡沫性能：会产生泡沫

ph值：约8.3 (10 克/升溶液)

设备材料：不锈钢 (一般结构钢不适宜于本工艺设备)

废水处理：为了除掉重金属离子，将p3-galvaclean 20 c溶液稀释至约5克/升，此时，ph值约为5，并加入5~10 克/升的硫酸铝使ph值升至8。搅拌溶液，有可过滤沉淀物产生。用过滤或超滤设备除渣。

汉高金属表面处理技术：主要有：清洗剂，磷化液，铝钝化剂，防锈油，切削液，光亮剂，表调剂等。
通用工业清洗剂 p3 - almeco/铝材处理

p3 - neutrapon/中性清洗剂

p3 - prevox/防锈剂

p3 - multan/切削液

p3 - croni/油漆凝聚剂

p3 - percy/薄板清洗剂

前处理清洗剂 ridoline/parco cleaner

表调剂 fixodine

磷化液 granodine/bonderite

钝化剂 deoxylyte/parcolene

缓蚀剂 rodine

铝材铬化剂 alodine

铝材表面调整剂 deoxidizer

自泳漆 autophoritic

常用产品如下:清洗:

中性清洗剂:p3-neutrapon 5088 , p3-neutrasel 5225 ;

酸性清洗剂:aluetch ;

碱性清洗剂: ridoline 336 , parco cleaner zx-2 , parco cleaner 1523 ,
parco cleaner 338l , ridoline 1559。

钝化 (铬化) :

无铬钝化:alodine 5200 , alodine 4830/4831 parcolene 90a ;

有铬钝化:alodine1200s , alodine 1500。

磷化 :

锌系磷化: bond erite 958 , bonderite 6001 , bonderite 401 ;

铁系磷化: duridine 7760 ,

脱脂磷化一体:duridine 3990 , 纳米技术磷化 (环保) bonderite nt-1 - c , 锰系磷化 parco lubrite 2

三元磷化:granodine dl 2500 , 钢 , 镀锌 , 喷淋磷化 bonderite 910 , 多金属铁系磷化 bonderite 1090

;

表调剂:deoxidizer 395h , deoxidizer 150 , fixodine zn , p3-neutracon 5003 ;

长期防锈油:p3-prevox c910 , 短期防锈剂p3-prevox6748 ,

铜光亮剂:coppershield 800 ;