

加工定做长节距非标链条 重载异型链条

产品名称	加工定做长节距非标链条 重载异型链条
公司名称	宁津县威诺网链机械制造有限公司
价格	55.00/米
规格参数	品牌:威诺 型号:C2082 材质:40锰
公司地址	德州市宁津县大祁工业园B8
联系电话	05345533908 18653470818

产品详情

加工定做长节距非标链条 重载异型链条维护与保养

折叠维护

1. 链轮装在轴上应没有歪斜和摆动。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，允许偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时，允许偏差2毫米。但不允许有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。

2. 起重链条的松紧度应适宜，太紧增加功率消耗，轴承易磨损；太松链条易跳动和脱链。链条的松紧程度为：从链条的中部提起或压下，两链轮中心距的约为2%-3%。

3. 新的起重链条过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链条背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

4. 链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链条，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链条或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链条或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮）。以延长使用时间。

5. 旧的起重链条上不能与部分新链条混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链条。

6. 起重链条在工作中要记得及时加注润滑油。而润滑油则必须进入滚子和内套的配合间隙，以便改善工作条件，以减少磨损。