铣端面打中心孔机厂家_铣端面打中心孔机床

产品名称	铣端面打中心孔机厂家_铣端面打中心孔机床
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:精益 型号:数控平端面打中心孔机床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

铣端面打中心孔机厂家_铣端面打中心孔机床机床参数-沈阳精益

沈阳盛京精益铣端面打中心孔专机是我公司专为汽车传动轴零件两端加工而设计的专用机床，同时适用于直径小于Φ50mm零件加工，采用刮端面打中心孔组合刀具，一次加工完成刮端面打中心孔。两侧动力头及滑台采用数控伺服控制，液压自定心夹具，机床具有一定柔性，调试方便，性能可靠。

机床详细参数：

主轴中心高：90mm

主轴大行程：370mm

主轴孔径：NT50

主轴转数：3000r/min

主电机功率：3KW

液压泵电机功率：1.5KW

机床外形尺寸(长×宽×高) ：2700×1100×1600

（不含液压站及冷却箱）

机床净重：3800Kg

精益铣端面打中心孔专机机床特点：

1、机床整体采用铸造床身，刚性高、减震性佳，同时使机床在运行过程中运行平稳；

2、机床采用伺服控制系统，加工稳定可靠；

3、主轴采用台湾高精度整体主轴，加工精度高；

4、主轴箱由主电机定比传动，无噪音，运动平稳，同时客户可选配进口变频器或主驱动，实现无级调速功能；

5、本机采用液压自定心夹具，成形复合刀，中心钻及刀片可随时更换，简单方便；

6、本机床自带冷却液，加工时分别对刀具冷却，提高刀具使用寿命；

7、本机采用进口高精度直线预负荷滚动导轨配以单端支撑丝杠，电机直接驱动丝杠（无需皮带传动），使机器在工作时达到佳性能。

沈阳精益联系方式：

联系人：杨经理

电 话：13342428477/024-31567974

QQ：1635210351

邮 箱：jingyizhuanji@sina.com

网 址：www.zuhejichuang.com

地 址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房