

立式铝合金时效炉

产品名称	立式铝合金时效炉
公司名称	庐江县城池工业炉厂
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:城池 型号:RJ
公司地址	合肥庐江军二中路17号
联系电话	0551-87766627 13866126226

产品详情

立式铝合金时效炉 立式铝合金时效炉、铝合金立式时效炉、铝合金时效炉用于铝合金淬火（固熔处理），它的结构具有热风循环通道，并采取二区控温，使炉温均匀范围扩大，单位热效率提高。淬火水槽于加热炉正下方，从而缩短工件淬火转移时间，提高工作淬火质量。工件料框进出炉门和炉门启闭均为电控，操作方便。动作间均设有连锁装置，安全可靠。可供轻合金及铝合金坯料、管材、棒材、板材、卷材、车辆轮毂、汽缸头及其它铝合金工件等进行均质、加热、固熔等热处理之用。立式铝合金时效炉由炉壳、炉衬、循环风机、导风板、加热系统、料筐升降机构、炉门、电器控制等组成。立式铝合金时效炉壳体采用型钢焊接作框架。内、外壁均采用优质冷轧钢板制作，受热变形系数小，内衬采用硅酸铝耐火纤维针刺毯作隔热和保温材料，降低炉壁温升。装料小车是与淬火炉通用。炉门壳体亦用钢材焊接作框架，外壁亦用冷轧钢板制作，内衬亦用硅酸铝耐火纤维针刺毯作隔热和保温材料。

炉口四周嵌有橡胶石棉盘根，炉门关闭后与炉口的橡胶石棉盘根贴紧，确保无热量散发。铝合金时效炉加热元件采用管状加热器，分别布置在炉膛两侧和台车面上，电阻丝的材质为0Cr25Al5高电阻合金丝，外管为钛管制作，使用寿命长。为确保炉温的均匀性，电炉设有通风机装置和导风系统。通风机装置安装于炉体顶部，风扇采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制作，为离心式。导风系统由导风板和挡风板组成。导风板安装在炉膛顶部，上有导风槽。当开启风扇后，风从风扇内甩出，经导风槽均匀地吹到炉膛两侧的加热器上，经过挡风板下部的通风口吹到炉膛内，再从风扇下部的导风口吸入风扇内，再甩出.....，如此往复循环，将加热器产生的热量带入炉膛内，使工件受热均匀。立式铝合金时效淬火炉技术参数：参数名称单位型号 RCL-45-6 RCL-50-6 RCL-55-6 RCL-60-6 RCL-70-6 RCL-85-6 额定功率KW 45 50 55 60 70 85 额定电压V 3相/380V 3相/380V 3相/380V 3相/380V 3相/380V 3相/380V 高温 650 650 650 650 650 650 工作温度 650 650 650 650 650 650 加热区数 区1区 2区 2区 2区 2区 2区 工作尺寸长mm 1200 1500 1800 2000 2000 2200/2000 宽mm 600 600 800 800 800 1000 高mm 1200 1600 1000 1200 1600 1350 空炉升温时间h 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 元件接法 YYY YY YY YY YY YY YY 空炉损耗功率KW 4 4 5.5 5.5 6 6 控温精度 ±1 ±1 ±1 ±1 ±1 ±1 炉温均匀性 ±5 ±5 ±5 ±5 ±5 外形尺寸直径mm ~1400 ~1400 ~1400 ~1400 ~1400 ~1400 深度mm ~1950 ~1950 ~1950 ~1950 ~1950 大装载量 Kg 300 400 500 600 800 900 成套重量 Kg 6.0吨 6.5吨 6.8吨 7.5吨 8.0吨 8.0吨 更多立式铝合金时效炉介绍请参见:

www.chenchr.com/industrialfurnaces/Heat_Treatment_Furnace/aluminum_alloy_furnace.html