

立式与卧式加工中心区别

产品名称	立式与卧式加工中心区别
公司名称	南京炳德数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区经济开发区溧星路37号9幢
联系电话	025-66919985 18963625889

产品详情

立式

立式加工中心是指主轴为垂直状态的加工中心，其结构形式多为固定立柱，工作台为长方形，无分度回转功能，适合加工盘、套、板类零件，它一般具有三个直线运动坐标轴，并可在工作台上安装一个沿水平轴旋转的回转台，用以加工螺旋线类零件。

立式加工中心装卡方便，便于操作，易于观察加工情况，调试程序容易，应用广泛。但受立柱高度及换刀装置的限制，不能加工太高的零件，在加工型腔或下凹的型面时，切屑不易排出，严重时损坏刀具，破坏已加工表面，影响加工的顺利进行。

卧式

卧式加工中心指主轴为水平状态的加工中心，通常都带有自动分度的回转工作台，它一般具有3~5个运动坐标，常见的是三个直线运动坐标加一个回转运动坐标，工件在一次装卡后，完成除安装面和顶面以外的其余四个表面的加工，它适合加工箱体类零件。与立式加工中心相比较，卧式加工中心加工时排屑容易，对加工有利，但结构复杂，价格较高。

南京炳德数控机床有限公司是专业研发生产数控（CNC）加工中心的高新技术企业，是一批有专业学历，曾供职于欧美、台湾、国际顶端机床企业的资深人士创建而成。您可以放心选购。

立式与卧式加工中心区别 <http://www.bingdecnc.com/>