

# CGM-5无砟轨道抬升专用材料

产品名称	CGM-5无砟轨道抬升专用材料
公司名称	北京中德新亚贵州金泰诺建筑材料有限公司
价格	1980.00/吨
规格参数	品牌:中德新亚 型号:CGM-5 弹性模量/Gpa: 30
公司地址	贵阳市观山湖区金阳南路6号贵阳世纪城T组团商业四1层14号
联系电话	0851-84437637 15285107341

## 产品详情

板式轨道与基础表面的缝隙，需采用高强无收缩速流砂浆以自重状态灌浆方式进行封堵，砂浆填充层是道床板式轨道的关键技术之一，其功能是调平高程、保证道床板与基础底座的有效粘结，并承担传递板下压力给基础。

根据这种轨道的特殊要求，率先研究开发了轨道板下充填层的材料（以下简称CGM-5）。CGM-5是由低碱硅酸盐水泥、石英砂、高效减水剂、膨胀剂等10多种原材料按一定比例，通过计算机控制的生产线充分混合均匀而成的干粉砂浆料。在施工现场，将CGM-5干粉砂浆料按比例加水搅拌而成。

### 一、性能指标

TC/CW 115-2012《高速铁路无砟轨道线路维修规则》

项目	技术性能	指标要求
1	抗压强度（1d）/Mpa	20
	抗压强度（3d）/Mpa	40
	抗压强度（7d）/Mpa	50
	抗压强度（28d）/Mpa	70

2	劈裂抗拉强度 ( 28d ) /Mpa	5
3	抗折强度 ( 28d ) /Mpa	8
4	弹性模量/Gpa	30
5	流动度/s	20-40
6	可工作时间/min	30
7	泌水率/%	0
8	分离率/%	0
9	竖向膨胀率/%	0.02-0.3
10	与圆钢粘结强度/Mpa	6
11	长期耐久性/Mpa	300 次冻融循环试验后，相对动弹模量不得不小于试验前的60%
12	构件疲劳试验 ( 200万次 )	表观无裂纹及错动现象

## 二、施工工艺

### 1.施工方法

#### 1.1基础处理

(1)构件就位调整完后，用压缩空气（或吸尘器）将已处理的混凝土表面上的粉尘、杂物等再清扫一遍，浮锈和油污要除掉。

(2)灌浆前24h，基底表面应充分湿润，灌浆前1h，不得有积水。

#### 1.2支模方法

构件就位调整、基础处理完成之后，在构件底板周围支上模版或用水硬砂浆封堵。模板装配应牢固，底部所有的缝隙要进行密封以避免砂浆料漏出。

#### 1.3灌注前准备

(1) 材料的准备：CGM-5；

(2) 设备的准备：强制式搅拌机；

(3) 模板及排气孔的检查：模板是否牢靠，排气孔是否畅通

#### 1.4灌注过程

(1) CGM-5砂浆的搅拌:CGM-5砂浆的推荐配合比为砂浆料：水=100:19，根据设计所需要的流动度可适当调节用水量，配合比范围为砂浆料：水=100:17~23。搅拌时间为5min。

(2) CGM-5型砂浆料的灌注：将输浆管接到道床板的灌浆孔上，直接进行灌注；并观察模板上的排气孔。

当有浆体稠度与注入的稠度相同时，即可将排气孔堵住，完成灌注。

(3) 清洗：每班浇筑完毕后，清洗搅拌机、输浆管以及粘附有砂浆的工具。

1.5拆模和养护：按一般的方法即可

## 2.施工质量控制要点及注意事项

### 2.1质量控制要点

(1) 模板要牢固，防止漏浆。

(2) 新拌的CGM-5型砂浆料必须做流动度试验，控制浆体的流动度在技术性能要求范围之内，同时浇筑制作抗压强度试块，每班抽测3组试验试块。

(3) CGM-5砂浆料施工工作宜在流动度下将前灌注完毕（30-45min）。

## 三、包装贮存

采用复合牛皮纸袋包装，净重40kg/包，保质期6个月