

数控卧式镗铣床_沈阳巨浪特种设备

产品名称	数控卧式镗铣床_沈阳巨浪特种设备
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:沈阳巨浪 型号:数控卧式镗铣床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

[数控卧式镗铣床](#) 数控卧式镗铣床价格_沈阳巨浪特种设备

巨浪卧式镗铣床主要用于各大行业大中型零件的粗、精加工，适用于汽车、航空航天、冶金、各种板件、盘件、壳体箱体类等零件的多品种中小批量生产。

巨浪卧式镗铣床特点：

- 1、巨浪卧式镗铣床采用超强铸造的高阻尼床身、立柱与基础结构件，经过FEM(有限元分析系统)模拟分析，使机床的整体强度和刚性得到全面优化。机床整机采用倒T型总体布局，立柱侧挂滑枕，前后床身螺栓固定联结成一体，结构紧凑合理；
- 2、巨浪卧式镗铣床采用先进的德国多角度头，主轴转速达到8000rpm，主轴系统配置的高效油气润滑系统和恒温油冷装置，保证了主轴系统高速运转的稳定与可靠。机床配置750X400mm~2000X900mm的工作台，适应较大工件的加工；
- 3、巨浪卧式镗铣床三个直线坐标轴均采用高精度的光栅尺对坐标位置进行直接测量与反馈，形成全闭环控制。机床的三个直线坐标轴均采用大承载能力的高刚性直线滚柱导轨，钾基脂润滑，从结构上保证了机床各坐标轴的快速响应与高速性能；
- 4、巨浪卧式镗铣床的关键配套件与主要配套件均采用国际标准配件采用国际知名品牌产品配套，全方位的保证产品高刚性、高精度、高稳定、高品质。真正做到：国外品质，中国制造!

巨浪卧式镗铣床操作规程：

- 1、尽量少开数控柜和强电柜的门，定时清扫数控柜的散热通风系统；
- 2、每半年或每个季度检查一次风道过滤器；
- 3、定期调整主轴驱动带的松紧程度，防止因带打滑造成的丢转现象；
- 4、定期检查主轴润滑的恒温邮箱、调节温度范围，及时补充油量；
- 5、主轴中刀具应避免长时间装夹，否则会产生间隙，影响刀具的夹紧；
- 6、定期检查、调整丝杆螺纹副的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；
- 7、定期检查丝杆与床身的连接是否有松动；
- 8、新机器应保证每半个小时进行一次润滑；加工中心磨合后，可将润滑时间下调为每1个小时进行润滑。