

# 批量生产烧结台车配件石墨铜套

产品名称	批量生产烧结台车配件石墨铜套
公司名称	曲阜正祥工矿设备有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:山东正祥工矿 型号:来图加工
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路西园七路以南
联系电话	05374488669 13375371599

## 产品详情

山东正祥工矿是一家研发、生产、销售铜套，[石墨铜套](#)，自润滑轴承导套，含油铜套，铜滑板，铜蜗轮，铜螺的厂家，本公司拥有完善的加工设备，欢迎来图定制。

烧结台车是烧结机的主要部件,它的主要工作任务是运辅物料，烧结机鉴于烧结工艺的要求，它的工作条件极为恶劣由于设备大而重、环境温度高，粉尘大等，这些使得烧结机运动部件[铜套](#)摩擦磨损严重。

润滑是解决设备磨损的有效手段，但恶劣的工况条件对设备的润滑带来很多问题。为了解决烧结机台车的摩擦磨损问题，目前国内企业大部分仍沿用传统的油脂润滑，实践表明，现有油、脂润滑条件已不能满足设备的工况要求，台车极易发生轴承及其他摩擦副件的咬伤或咬死，使烧结机台车严重的零件磨损和损坏。并导致设备停运。

造成大量维修人员的投入，生产率的降低,生产成本的增加，润滑已成为发展生产的重要障碍。为了解决烧结机台车的润滑问题，根据烧结台车的工作环境和轴承的使用情况，我们推荐烧结台车轴承使用自润滑轴承，[石墨铜套](#)是以铜基合金等金属合金为基体，填充二硫化钼、石墨等制成复合固自润滑块。固体自润轴承能在280C的高温下正常工作。

### [自润滑轴承](#)

分为复合材料自润滑轴承，固体镇嵌自润滑轴承，双金属材料自润滑轴承，特殊材料自润滑轴承，按照不同和工况，选用不同的自润滑轴承。

这种自润滑轴承的润滑机理是在轴与套的滑动摩擦过程中，自润滑材料分子的一部分转移到组成摩擦副

对磨的金属表面上，填平微小不平面，并形成了一层较稳定的固体润滑膜，造成固体润洲殿之间对磨防止轴与套的粘着磨损。

我厂可根据客户需求订作各种材质规格[石墨铜套](#)，常用的材质有以下几种：1、锡青铜 C90300 C90500 C90700 2、铅锡青铜 C83600 C92200 C92900 C93200 (SAE660) C93700 (SAE64) 3、锰铜 C86200 C86300 C86500 4、铝青铜 C95200 C95400 C95500 5、无铅青铜 C89833 C89320，欢迎各界朋友来图定制生产。