

# 投铆机可以对国内的各种刹车蹄片进行铆合

产品名称	投铆机可以对国内的各种刹车蹄片进行铆合
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:弘业重工 型号:TM210-100
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

## 产品详情

电动液压蹄片投铆机可以对国内的各种刹车蹄片进行铆合

铆片机电磁换向阀的性能要求

1.换向性能 在规定的工作条件下，电磁阀通电后能否可靠地换向，断电后能否可靠地复位。2.压力损失 电磁换向阀的压力损失由液流流过电磁换向阀的阀口时产生的流动损失和节流损失组成。3.内泄露量 电磁换向阀的内泄露量是指在规定的条件下，处于各个不同工作位置时，从高压腔到低压腔的泄露量。4.换向和复位时间 从电磁铁通电到阀芯换向终止所需要的时间，复位时间是指从电磁断电到阀芯恢复到初始位置所需要的时间。5.换向频率 在单位时间内所允许的大换向次数。6.使用寿命 电磁阀使用到主要零部件损坏，不能进行正常的换向和复位动作，或者使用到其主要性能指标明显恶化超过了规定指标所经历的换向次数。

弘业电动液压蹄片投铆机的优点：

1、工作台是用手轮调节涡轮杆控制升降的，采用的是中心支撑，其高度是可以任意调节的。2、210mm的中心高度可以对国内的各种刹车蹄/片进行铆合。3、采用的是卧式工作，蹄片的重量是由工作台来承担的，即方便又省力。4、采用低压电磁控制，安全性能好，输入380V的电，但是经变压器变成低压，电磁换向阀是24V的。5、内部采用限压装置，泵是房子油箱内的，一是可以给泵降温，二是可以防止泵吸入真空损坏液压缸。

铆片机开机前必须了解其结构原理及性能。开机时应点动进退开关几次，检查油路方向，电机声音是否正常，若不正常，压力表没有指示，说明电机线头接反或油缸内空气没有排净等。

蹄片投铆机油箱内注入已过滤的N46号抗磨液压油或N46号低凝液压油，油面高度在液位计刻度2/3处。液压油为N46号抗磨液压油后N46号低凝液压油，经80-100目丝网过滤后使用，第一次换油时间不超过二个月为宜，以后每六个月换油一次。

第一次试机及每次更换液压油试机时，要把溢流阀压力调至小值（压力表指针为零），待油压泵运转正常后，微调溢流阀调节轮，压力增大（以活塞杆能往返移动即可），使活塞杆往返全程运动几次，排净液压系统内的空气。压力表指示为2-8Mpa，方可试机使用（调节压力的大小以蹄片铆接后，蹄片无变形破坏为宜）。

铆片机工作200小时后应检查油液清洁度，要求无异味变质，在白色的滤纸上滴一滴油液，油迹的中心点以内无黑渍，否则应换油。