

leybold莱宝旋片泵维修厂家

产品名称	leybold莱宝旋片泵维修厂家
公司名称	东莞市雅之雷德机电科技有限公司
价格	2461.00/个
规格参数	品牌:LEYBOLD 型号:RA 3001 材质:铝合金
公司地址	广东省东莞市南城区亨美水濂彭洞工业区D区1栋
联系电话	0769-38833300 13829199582

产品详情

东莞市雅之雷德机电科技有限公司是leybold莱宝旋片泵维修厂家！德国LEYBOLD真空泵品牌概述：1850年，LEYBOLD莱宝公司在德国科隆成立。自公司成立以来，莱宝一直走在世界真空技术发展的前端。目前，莱宝公司是世界上著名的真空设备供应商之一。LEYBOLD在世界上四个国家设有工厂，每家工厂各自生产不同系列的真空元部件。其中有位于：德国的科隆，公司总部所在地。几乎生产所有系列的产品；美国的宾西法尼亚州，专门生产应用于半导体行业的干泵、低温泵等；法国的瓦朗斯，专门生产SOGE VAC系列单级旋片泵；LEYBOLD莱宝依托其强大的全球销售和服务网络为广大客户提供真空技术解决方案。莱宝真空所服务的行业为制程工业，信息产业，分析仪器产业及科研开发，在这些领域里，莱宝真空是世界名列前茅的真空技术解决方案供应商。LEYBOLD莱宝主要产品：旋片真空泵、罗茨泵、螺杆无油真空泵，扩散泵、分子泵、低温泵，真空测量仪表、氦质谱检漏仪、真空阀门及连接件，真空系统、真空技术解决方案。LEYBOLD莱宝产品主要应用领域：研发，分析仪器，信息产业，太阳能光伏产业、电工行业、真空镀膜、热处理及冶金行业、食品加工及包装行业，制冷及照明行业等。

德国LEYBOLD主要产品：leybold干式真空泵，leybold旋片泵，leybold旋片真空泵，leybold涡轮分子泵，leybold真空机组，leybold罗茨泵，leybold罗茨真空泵，leybold无油真空泵，leybold螺杆泵，leybold螺杆真空泵，leybold扩散泵，leybold真空泵，leybold干泵。leybold莱宝真空泵在使用中的常见问题：

1.真空度降低(密封件老化，排气阀开裂或脱落) 2.喷油(油太多或挡油板脱落) 3.漏油(油封磨损、O型圈、密封垫损坏) 4.起动困难(油泵磨损或皮带偏松) 5.停泵时系统出现空气(密封阀损坏) 真空泵久用零件老化就会出现各种问题，真空泵维修不仅是单纯的零件更换，还涉及真空泵转子，叶片，轴位等精度高，难度大的修复工序，零件安装是否准确到位非常重要，这些因素都决定着真空泵维修后能否正常运转的前提条件，所以选择好的真空泵维修厂家至关重要。东莞市雅之雷德机电科技有限公司提供全面的真空泵维修方案和售后服务，确保莱宝真空泵问题得到全面的改善。

leybold莱宝旋片泵用途和使用范围：1.泵是用来对密封容器抽除气体而获得真空的基本设备。它可单独使用，亦可作为各类真空系统的前级泵和预抽泵。广泛应用于医疗、科研、化工、实验室、塑料、电子等行业，以及电真空器件制造、灯泡、保温瓶制造、真空焊接、仪器仪表及制冷设备、印刷包装机械配套等。2.泵的工作环境:温度5°C 90%A寸，应开气镇阀。90%，进气口压强小于10托的条件下允许长期连续运转，当被抽气体相对湿度大于90%时，应开气镇阀。

3.泵进气口连续敞通大气运转，不得超过三分钟。 4.泵不适用于抽除对金属有腐蚀性的，对泵油起化学

反应的、含有颗粒尘埃的气体，以及含氧过高的、有爆炸性的气体。本泵不得作压缩泵或输送泵用。

leybold莱宝旋片泵维护与保养：1.泵及其四周环境应经常保持清洁，防止杂物进入泵内。

2.泵的运转过程中，油箱内的存油量不得低于油标中心。

3.不同种类和牌号的真空泵油，不可混合使用。4.泵在使用中，因系统损坏等特殊事故，进气口突然暴露大气时，应尽快停泵，并切断与系统连接的管道，防止喷油、污染场地。5.泵由于存放或使用不当，水份或其它挥发性物质进入泵内而影响极限真空时，可开气镇阀净化之。当泵油受到机械杂质或化学杂质污染时，应更换泵油二换油步骤如下：先开泵运转约半小时，使油变稀，停泵！旋下放油塞，放出脏油，再敞开进气口运转1-2分钟，此间可从进气口缓缓加入少量清洁的真空泵油，冲洗泵芯。脏油放回后，将放油塞旋上，并拧紧；旋下加油塞，利用漏斗，从加油口加入清洁的真空泵油，旋上加油塞。

6.泵不用时，应用橡皮塞帽，把进、排气口塞好。以免脏物落入泵内。

7.倘若泵在工作过程中被污染，则须进行拆洗。这项工作需要慎重。注意拆装步骤，以免损坏机件。

拆装步骤如下：(一)拆卸 (1)放油 (2)松开进气咀压板螺钉、气镇阀压板螺钉，拔出进气咀和气镇阀。

(3)拆下油箱 (4)拆除止回阀开口肖，拆下止回阀叶轮。(5)拆除支座与泵身的连接螺钉，拆下泵部零件。

(6)松开前后盖螺钉，拆下前、后泵盖。拔出两转子，旋片及弹簧。切勿损坏零件的工作表面及定位孔二
(二)装配 (1)擦净零件，疏通油孔 (2)把旋片及弹簧装入高级转子槽内后，把高级转子装入泵身内，装上高级泵盖、肖、螺钉、键、轴套等，用手旋转，应无滞阻和明显轻重。(3)低级转子装配同上。(4)装止回阀叶轮部件，应使止回阀平面对准进油咀孔二用于轻轻挡住叶轮并旋转转子，油孔应时开时闭，调整阀头平面最大开启高度为0.8-1.1mm。(5)装上泵部的排气阀、挡油板等零件。

(6)把泵部件、键、轴套、电机装在支座上。(7)装油箱。

(8)插入进气咀、气镇阀、装上压板，螺钉紧固。注意：(1)装配时，各摩擦面应涂上清洁的真空泵油。

(2)记住零件的原装配位置，可减少跑合时间。(3)紧固体应无松动，紧固时应均匀施力。

(4)对磨损零件应检查，并酌情修理或调换。(5)总装结束后，可以从泵进气口加入少量泵油，然后用手转动，转动时，手的感觉应是阻力均匀，无明显阻滞现象。

(6)观察运转情况和泵口测量极限真空，不合要求时，应加以调整。

(7)在检修泵的同时，亦应对系统管道，阀门和电机等加以清理检修。leybold莱宝旋片泵主要系列型号：

LEYBOLD莱宝 RUVAC 系列：RA 3001 (50Hz), RA 5001 (50Hz), RA 7001 (50Hz), RA 9001 (50Hz), RA 13000 (50Hz), RA 3001 (60Hz), RA 5001 (60Hz), RA 7001 (60Hz), RA 9001 (60Hz) LEYBOLD莱宝 SOGEVAC 系列：SV 10B, SV 16B, SV 25B, SV 40B, SV 65B, SV 100B, SV 16, SV 25, SV 200, SV 300, SV 500, SV 630, SV 630F LEYBOLD莱宝 TRIVAC 系列：D2A, D4A, D8A, D16A, D30A, D60A, D1.6B, D4B, D8B, D16B, D25B, D40B, D65B, D16BCS, D25BCS, D40 BCS, S40BCS, S65BCS, D65BCS, D2C, D4C, D8C, D16C, D30C, D60C