

秦皇岛力拓科技供应包装秤、包装机、水溶肥设备

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 秦皇岛力拓科技供应包装秤、包装机、水溶肥设备 |
| 公司名称 | 秦皇岛力拓科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 秦皇岛市经济技术开发区腾飞路3号 |
| 联系电话 | 0335-8541133 18932593287 |

产品详情

全自动包装秤能自动完成计量、夹袋、充填、封口、缝纫、传送等工作。适用于包装易流动或者流动性较差的粉粒物料，各种小袋、大袋、异性包装等规格，如肥料、饲料、粮食、固体医药、粉状添加剂、染料等。全304不锈钢材料，包括箱体、支架、自动供料装置、电子称重装置、气动夹袋装置、所有部分金属均为304不锈钢。螺杆供料系统工作时，供料电机带动螺杆转动进行供料，快、慢两级加料。主电机为伺服电机控制，便于更好控制速度、精度的匹配。电子称重装置，称重传感器检测，数字设定与显示重量，计量速度快，精度高。气动夹袋装置，人工套袋，气动夹袋，自动落袋。有故障自检测功能，可自动检测快加、中加、慢加、称重、稳定、夹袋、卸料、落袋每个动作的状态。

水溶肥设备是一个总称，根据功能和材质它可以细分很多，可以分为全自动水溶肥设备、半自动水溶肥设备、粉体水溶肥设备、液体水溶肥设备、水溶肥全自动立体设备、水溶肥全自动水平设备、尿素粉碎机、自动定量包装秤、全自动包装机、粉体包装秤、颗粒包装秤、水溶肥成套设备等等，根据水溶肥厂家的需求，设置不同的配置方案，不同的配置方案的价位也就不同，这些可根据厂家的需求来定，下面来了解一下水溶肥全自动的配置方案。

全自动水溶肥生产线集尿素粉碎、配料、混合、包装、除尘于一体，将多种粉状或晶体状物料，按照配方要求自动配料后混合，按1-50kg/袋规格自动计量，填充、包装。5-50kg可使用预制塑料袋自动热封口，1-5kg小包装可采用自动卷材包装机，包装方式灵活多样，设备结构设计合理，该工艺自动化程度高，结构紧凑，占地面积小，耗电低，操作简单，易维护，降低投资成本。采用工业级不锈钢，防腐性能强

, 设备使用寿命长。

性能特点：

1. 水溶肥原料精细、粘度大、易结块，针对不同物料的特性，给料方式可选用皮带和螺旋两种给料方式。
2. 针对水溶肥物料含晶水，易吸潮，粘度和腐蚀性强等特点，我公司把与物料接触部件均采用不锈钢并接触内壁采用特殊处理，解决了水溶肥易“粘料”、“结块”、“塌方”、“弧形堵塞”、“鼠洞形堵塞”、“桥形堵塞”、仓壁附着等难题。
3. 生产线配料、混料速度快，生产过程和空气接触时间短，解决了水溶肥易吸水反潮等问题。
4. 配料系统可存储多个配方，配方修改灵活方便，可实现多种规格的配料和包装。

原料种类：3-8

生产能力：2-60t/h

计量精度：

计量范围：1-50KG

电源：380V

气源：0.5-0.8MPa

工作湿度：< 85%