

ISTA2A试验项目

产品名称	ISTA2A试验项目
公司名称	苏州富港工业检测技术有限公司
价格	1.00/克
规格参数	ista:包装 运输:检测 ista 3a:ista 2a
公司地址	苏州市吴中区南关渡路9号5幢
联系电话	0512-85555662 15226989829

产品详情

ISTA 2 系列: 部分模拟性能试验。试验具备3系列一般模拟性能试验中至少一个组成部分, 比如环境处理或随机振动试验, 此外还涵盖1系列非模拟集中试验的基本组成部分。

2A程序: 质量不大于150 磅 (68 kg) 的包装件

基本要求: 环境处理、压力、固定位移或随机振动和冲击测试。

试验项目有

1 温湿度预处理-包装件在进行温湿度试验前应放在实验室自然温湿度环境中6 小时。

2 温湿度处理72H- (在必要的预处理之后进行) 为了恰当地判定包装件在预设的温湿度条件下的性能状态, 并且已知产品在极端的温湿度条件下可能会损坏, 那么: 要求按照高的温湿度条件进行测试; 但是推荐按照高和低的温湿度条件进行测试。

处理条件有:

极端寒冷不控制相对湿度 -29

寒冷、潮湿 5 相对湿度85% ± 5%

标准温湿度 23 相对湿度50% ± 5%

湿热 38 相对湿度85% ± 5%

湿热, 然后极热, 中等相对湿度 38 60 相对湿度85% ± 5%然后 30% ± 5%

高温不控制相对湿度 50

极端干热 60 相对湿度15% ± 5%

严寒不控制相对湿度 -18

自定义温湿度 基于已知条件

3 压力 根据以下公式确定压力试验压力值/载荷：

加压并释放 $[Wt \times (S-1) \times F \times 9.8] \times 1.4$

加压并保持 $Wt \times (S-1) \times F \times 9.8$

S 堆码层数 Wt 包装件总重量

F 补偿系数 范围一般在3~6；如果包装件在流通过程有仓储堆码，ISTA 建议小选择5；否则建议小选择4

补偿系数是考虑到测试以外的影响因素，例如温湿度、堆码方式、长时间码放等。在一定条件下还可以选用其它系数。比如压力试验和温湿度处理试验一起进行时，包装强度会降低（比如，瓦楞容器在高湿条件下，塑料容器在高温条件下），补偿系数需要降低。如果没有使用ISTA推荐的数值，那么在试验报告中必须详细说明。

如果不知道包装件堆码层数，那么根据下表来确定堆码层数：

仓储堆码 $S = 5m \div h$

物流过程中堆码 $S = 2.3m \div h$

4 固定位移振动

根据确定的振动频率按下式计算试验时间：

试验时间（分钟）= $14,200 \text{ 次/周/分 (CPM) or [周/秒(Hz) \times 60]$

5 跌落 根据包装件的质量确定跌落高度。从下表中根据包装件的质量确定跌落高度或冲击速度：

0-10KG 970mm

10-19KG 810mm

19-28KG 660mm

28-45KG 510mm

45-68KG 310mm

此试验方法需要跌落包装件的若干不同部位。如果包装件可以进行跌落试验，那么必须对所有的跌落部位全部进行跌落试验。如某一跌落部位不可行，其相应部位可用斜面或水平冲击试验代替。当选用冲击速度或速度变化时，如果速度或速度变化达不到规定值，则必须重复试验直至达到规定值。跌落顺序如

下

1 角 3面的脆弱的一角, 若不能确定, 则试验角2-3-5

2 棱 跌落角的短棱

3 棱 跌落角的次长棱

4 棱 跌落角的长棱

5 面 任意一个小面

6 面 另一个小面

7 面 任意一个中等面

8 面 另一个中等面

9 面 任意一个大面

10 面 另一个大面

6 随机振动

将下表的节点输入振动控制器, 产生相应的频谱, 这个频谱的 Gr ms是1.15。理论行程的峰峰值22.45mm (0.884in)

频率(Hz) PSD 水平 (g²/Hz)

1.0 0.0001

4.0 0.01

100.0 0.01

200.0 0.001

将包装件3 面向下放置在振动台面上。 振动时间30M

翻转包装件使其1 面 (即顶面) 向下放置在振动台面上。 振动时间10M

将包装件的2 面或4 面中任意一面向下放置在振动台面上。 振动时间10M

将包装件的5 面或6 面中任意一面向下放置在振动台面上。 振动时间10M

END