

进口全焊接球阀

产品名称	进口全焊接球阀
公司名称	涪原流体控制（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:富兰克 型号:进口 口径:DN15 ~ DN800
公司地址	上海市奉贤区大叶公路6758号4幢H067室
联系电话	021-31037133 13585871323

产品详情

描述--

全焊接球阀分为全焊接焊接球阀、全焊接法兰球阀、全焊接放散球阀、直埋式全焊接球阀等几大类,一体式全焊接球阀可以频繁操作,阀杆的防泄漏结构使用两“o”型圈,使阀杆转动自如且密封严密,研磨精细的不锈钢球体可以保证多年开闭自如,运行可靠。采用浮球结构,斜面弹性保证密封圈紧压在球体之上,即使在压力不稳定的情况下,阀门可以保证严密。

用途--

煤气输出管道、主干线及各支线供应管道等;

大型供热设备输出管线、主干线、支线;

管道及各回路启闭;

各种流体管道、废气释放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道;

各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

特征--

- 1、不需要维护,调整及润滑,易于安装,长期可靠运行。
- 2、表面采用喷塑处理技术,光泽美观,不会有外部泄漏等现象。
- 3、阀体是全焊接结构,所以阀门重量轻且易于进行绝缘。

- 4、由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。
- 5、球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。
- 6、由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。
- 7、整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动注入密封剂式轴承。
- 8、为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临时性切断，以便及时检修。
- 9、阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力,所以阀杆设计成防脱结构。
- 10、用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆，使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用

参数--

口径：DN15 ~ DN800

压力：PN16 ~ PN40

温度：-20 ~ 120

材质：铸钢

驱动：手动、蜗轮传动、气动、电动