

# 大型压面机视频

产品名称	大型压面机视频
公司名称	任县巨森机械厂
价格	1.00/1
规格参数	品牌:巨森
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业园
联系电话	13931900753

## 产品详情

联系电话：13931900753 QQ960386761

小型压面机：

压面机，小型压面机，面条机，挂面机，压面机价格，压面机设备，压面机机器，压面机使用，压面机质量，全自动压面机、压面机直销、压面机设备、压面机机器、压面机面条、压面机厂家、压面机厂家供货更便宜

型号	MT-40	MT-60	MT-80	
电压	220-380 (v)	220-380 (v)	220-380 (v)	
电机功率	1.5-2.2 (kw)	1.5-2.2 (kw)	1.5-2.2 (kw)	
面皮宽度	200mm	220mm	250mm	
产量	25-40kg/h	30-50kg/h	40-60kg/h	
外形尺寸	540*430*1050mm	650*540*1080mm	930*550*1200mm	



机械名称	MT6-260	MT6-300	MT6-330	MT6-350
主压辊尺寸	138*260mm	138*300mm	138*330mm	138*350mm
功效	240-260kg/h	260-280kg/h	270-290kg/h	280-300kg/h
配备动力	3kw	4kw	4kw	4kw
外形尺寸	2400*630*1370mm	2400*630*1370mm	2400*630*1370mm	2400*630*1370mm
产品质量	760kg	910kg	920kg	930kg
价格	8300元	9300元	10500元	11500元

#### 7组面条机参数：

机械名称	MT7-260	MT7-300	MT7-330
主压辊尺寸	138*260mm	138*300mm	138*330mm
功效	220-260kg/h	240-280kg/h	260-280kg/h
配备动力	4kw	4kw	4kw
外形尺寸	2900*680*1370mm	2900*680*1370mm	2900*680-1370mm
产品质量	960kg	980kg	995kg
价格	9500元	10500元	12000元

#### 一、操作指南分析：

1、和面：和面是面条生产的首道工序，把面粉放入拌面机里开始拌面。

按规定25%左右的比例进行加水，启动动力，把面和水拌均匀达颗粒状。

（以10分钟后使用），可使用。

2、调整：用手轮进行调整轧辊间隙，各组轧辊间隙参考数据如下：（330以上机组例外）

在调整过程中，调紧或放松手轮的多少，有时不易一次调准，关键是要弄清楚道理。

耐心把握，不熟练时可停机调整，正常后锁紧手轮。

3、操作：把拌好的面粉放入面斗内，按刀并固定挡刀板，就可开机运转。

第三组下来的面板要用手引到下一组（多组照此类推）操作完毕。

## 二、安装指南分析：

1. 机器须安装在平整硬化的地面,按地线标志接地线.

2. 开机前减速机必须加油,磨合期后更换润滑油.

3. 检查各部位紧固件在运输中是否有松动.

4. 接电源试反正转,点击启动开关,若机器反转,置换刀闸线头.

5. 检查各部位油孔是否畅通,用适宜的润滑油加注.

6. 仔细清除面料中的杂物.

## 三、常见故障与排除

故障	原因	解决方法
轧辊沾面	面料水分过大或刮刀松动	1.调整水分比例:2.将刮刀螺栓均匀紧固

定尺断面不彻底	断面刀刃口与枕不平行	调整断面刀使之与刀枕平行
面条断条	面板中有干面块或面板行走过紧或过松 2.	每次工作完毕,彻底清理干净存料 调整面板,使松紧适宜
面板拉断	断板处上组间隙过紧或下组间隙过大	调紧上组两侧手轮或调松下组手轮到适宜位置
面板余攒过多	与上相反	调整适宜
面板跑偏	面辊两侧间隙大小不均	面板跑偏某一侧,说明该侧间隙大,调整紧该侧或放松另一侧
面条或面板有波纹状	1,轧辊刮刀或刀梳角度过大,手轮调整过紧	1.调整位置,重新紧固 2.适当放松手轮

## 拌面机

15公/900元 25公斤/1800 50公斤/3600元

本厂生产机械已有10多年 产品种类齐全 质量保证

另有 包子机/饺子机/圆馒头机/方馒头机/馒头整形机/饺子皮混沌皮机/和面机

揉面机/香酥条机/膨化机等 多种产品 欢迎新老客户选购