

汉高Alodine 5200无铬钝化剂

产品名称	汉高Alodine 5200无铬钝化剂
公司名称	上海骏道实业有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:汉高 型号:Alodine 5200
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄13号3569室
联系电话	021-37829920 18217366350

产品详情

简介

alodine 5200是一种无铬产品，专门用于处理铝及其合金。既可以用于喷淋也可用于浸渍，能为有机涂层提供极好的基体。

工艺

完整的工序通常由下面几个步骤组成。

- a . 脱脂
- b . 水洗（纯水洗更佳）
- c . alodine5200槽液处理
- d . 水洗（更佳）
- e . 干燥

表面准备

脱脂：

所有要用本工艺槽液处理的金属在处理前表面必须无油脂及其他外来物污染。本公司有一系列的脱脂剂，我们的代表将根据设备状况推荐合适的脱脂剂。

水洗：

经脱脂后，金属必须彻底用水漂洗。漂洗水要用一定速率不断溢流，以保持干净并减少污染。

用alodine 5200工作槽液处理

配槽：

推荐的配制方法是：每1000升溶液，加入15 ~ 75升alodine 5200。

在工艺槽中加入槽体积四分之三的水，然后加入适量alodine 5200，最后加入足够的水将槽液调至工作液位。彻底混合并加热至操作温度。喷淋时可能用到parcolene 95 b 消泡剂。一旦槽液中出现泡沫，每1000升槽液中加入8毫升 parcolene 95 b 直到泡沫消失。

操作：

时间:5秒 ~ 2分钟

温度:室温 ~ 50

当遇到生产线条件较特殊时，溶液的浓度可以增加或减少来适应。我们的代表将协助建立一个适当的浓度。

补充剂：

根据金属的表面积和被处理工件工艺的不同，可以使用alodine 5200 mu 或alodine 5200 r。（这两种产品的测试和控制方法是相同的）。

我们的代表将为你们的系统推荐合适的添加剂。

碱性清洗脱脂： parco cleaner 1523r/s钢铁/镀锌件 parco cleaner 338l铝卷材/钢/镀锌板/压铸铝
rdoline rt-1020 r/s钢铁/镀锌板

ridoline rt-1021 铝/钢/镀锌板 ridoline 336铝及铝合金(型材,板材,家用铝制品) p3-almeco18铝及铝合金/
p3-t7221 紫铜/镁/镁锌合金

p3-saxin 钢铁/铝/有色金属

酸性清洗脱脂：

aluetch 铝及铝合金(挤压件) aluetch lf铝卷材

p3-almeco ac 铝及铝合金

ridoline 135cmu 铸铝/锌合金

中型清洗脱脂： p3-neutraon 5088钢/铸铁/锌/镁/铝 p3-neutraon 5225/钢及硅铝合金

磷化：

bonderite nt-1 (纳米陶瓷技术--无磷转化-环保产品) 钢铁、 锌、 铝/喷淋或浸渍

bonderite 6001/钢及含锌钢材/锌系/喷淋 bonderite 401/含锌和镀锌板/锌系/喷淋和浸渍
bonderite 35cr/钢铁,镀锌件/锌系/浸渍 duridine 7760/有色金属(铝, 锌)表面/铁系/ 喷淋
granodine dl2500/钢及镀锌钢材/铁系/浸渍 bonderite 1090/钢铁和多种金属/铁系/喷淋
duridine 3990/有色金属(铝, 锌)表面/铁系 bonderite 910/钢, 镀锌和镀锌合金/锰系

铝钝化： alodine 1500/铝或铝合金/有铬/浸渍或喷淋 alodine 1200s/铝/有铬/浸渍
alodine c 6100/铝/有铬/喷淋和浸渍 alodine 407/47铝/膜层三价铬/喷淋和浸渍
alodine 5992 铝及铝合金/膜层三价铬/浸渍和喷淋

alodine 5928 铝及铝合金/膜层三价铬/浸渍和喷淋 alodine 5200/铝及其合金/无铬/喷淋或浸渍 (环保)
alodine 4830/4831铝及其合金/无铬/喷淋和浸渍 (环保)

表调： deoxidizer 150/铝及铝合金/铝合金/喷淋或浸渍 deoxidizer 395h/铝及铝合金/铝合金/喷淋或浸渍
p3-neutraon 5003/任何材料/锰系/ 喷淋 fixodine zn/钢铁铝锌以及锌合金/锌系/喷淋或浸渍

另外：

铝及铝合金光亮剂deoxidizer hx-357 , 铜光亮剂coppershield 800 ,

长期防锈油p3-prevox c910 , 短期防锈剂p3-prevox6748等其它汉高表面处理产品。