

DO - 3 PC 齿轮测量中心

产品名称	DO - 3 PC 齿轮测量中心
公司名称	上海量博实业有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:捷克gearSpect 型号:DO - 3 PC
公司地址	上海市浦东新区外高桥保税区华京路418号
联系电话	86-02150473900 18621180929

产品详情

欧洲品质原装进口 gearSpect品牌齿轮测量中心DO-3 PC

——可测量螺旋角、齿向、齿形、周节、径向跳动诸项误差并测量控制尺寸的齿轮测量仪

DO-3 PC 数字式圆柱齿全面检测中心

齿轮测量中心DO 3 PC针对齿形误差（渐开线），齿向误差（螺旋线），齿距偏差（周节），齿圈径向跳动以及齿轮几何尺寸等各项误差；并可扩展滚刀刀具测量功能。各项测量结果严格按照ISO, DIN 及AGMA 国际齿轮标准进行误差评定。并可按客户需要扩展GB,JIS 等相应标准。检测软件能自动完成测量过程、数据采集、误差补偿、误差评定及结果输出等功能。提供包括中文在内的8种操作界面。采用先进的十字交叉测量法：十字交叉测量时，不是对被确定的几个齿进行标准检测，而是对被确定的齿进行十字交叉检测。十字交叉测量时，是对选定的齿在齿面和齿形上选定3个平面进行测量。检测结果用标准评估方式评估。十字交叉测量法显著提高了齿轮测量中心的检查精度。

gearSpect DO 3 PC齿轮综合测量中心可检测项目包括但不限于：

- 齿形误差（渐开线），
- 齿向误差（螺旋线），
- 齿距偏差（周节），
- 齿圈径向跳动等。

- 并可扩展滚刀等测量功能

齿轮测量中心DO 3 PC的主要技术参数

- 可测工件直径：D=180mm / 280 mm
- M=8 mm
- W=350 mm
- 最大工件模数：8.0 mm
- 最小工件模数：0.5 mm
- 最大工件螺旋角：50 °
- 最大工件重量：20 kg
- 最小工件节圆直径：10 mm
- 测量中心本身的重复性和稳定性严格按照德国VDI 2612, 2613, 2614标准加工制造。

DO 3 PC齿轮测量中心可测量的齿轮综合误差：

误差名称

按照DIN 3962定义的代号

按照AGMA 2000定义的代号

端面周节误差

fp

Vp

相邻齿周节误差

fu

VS

周节累计误差

FP

Vap

$z/8$ 齿周节累计误差

$FPz/8$

V_{apk}

径向跳动

F_r

V_r

齿形整体误差

F_f

V

齿形角度误差

f_H

未定义

齿形形状误差

f_f

未定义

齿向整体误差

F

V

齿向误差

f_H

未定义

齿向形状误差

$f f$

未定义

齿轮基圆直径

D_f

公法线长度 / 跨z齿

W / z

跨棒距

MDk

Me

横向与纵向修缘值

C , C

DO-3 PC齿轮测量中心的GearSpline扩充软件程序

GearSpline 程序除了评估跨棒距误差外，还可评估产品的椭圆度、偏心度、周节误差及径向跳动；可以测量渐开线与非渐开线（直线齿型）的外齿轮、内齿圈（包括花键套），从而成为一种万能的测量跨棒距的测量仪。GearSpline独特的直接测量法可以评定齿轮的跨棒距Mdk及径向跳动Fr。这种现代化的、可直接在车间应用的测量法其检测速度是很快的。例如，参数是：z=17、mn=2.25mm的齿轮轴，整个检测过程，包括打印报告在内，只需大约1分钟。

关于欧洲GearSpect品牌：

gearSpect Group（吉尔斯派克集团）秉承80多年捷克优良机械制造工业传统，多年来致力于精密齿轮加工和测量技术的研究开发。旗下两大类优势产品包括全系列精密 齿轮测量仪和数控齿轮加工机床，产品主要面向欧洲和美国市场并涵盖南美及东南亚地区，作为世界范围内著名汽车制造和配套加工行业标准供应商，DO-3 PC齿轮测量中心成功案例惠及：德国宝马、德国大众、德国ZF、法国雪铁龙、法国PS A、西班牙西亚特、意大利Sauer Danfoss、捷克斯柯达、日本尼桑、韩国现代和韩国起亚等。DO 3 P C是gearSpect品牌畅销的齿轮检测仪器，可精确测量多种齿轮参数，具有很高的选型推荐价值。上海量博实业有限公司是来自欧洲的捷克gearSpect Group吉尔斯派克测量集团齿轮测量中心、齿轮单面啮合测量仪、齿轮双面啮合测量仪、蜗轮蜗杆测量仪、齿轮高速加工机床等的中国区总代理，欢迎在线或来电咨询，或来函，了解更多规格的更详细介绍。量博公司将以优质产品、优势价格、优秀服务，为您提供具性价比的解决方案。