西邦聚氨酯粘合剂浇注塑弹性体脚轮叉车轮胶辊

产品名称	西邦聚氨酯粘合剂浇注塑弹性体脚轮叉车轮胶辊
公司名称	广州诺倍捷化工科技有限公司
价格	260.00/升
规格参数	CILBOND:45 CILBOND:48 CILBOND:49
公司地址	2109933829@qq.com
联系电话	020-37220600 18565095622

产品详情

cilbond ® 45c

cilbond ® 45c是一种单组份溶剂型胶粘剂，适用于浇注型及tpu与金属的粘接。

概 述

cilbond ® 45c用于tpu与金属的注塑粘接，以及浇注型聚氨酯与金属的浇注粘接。浇注型聚氨酯硫化温度：30-135 º c；tpu注塑粘接温度可至200 º c. 除了金属外，还可以粘接环氧树脂基材，玻钎增强的塑料，尼龙及其它工程塑料，如热塑性聚酯弹性体(hytrel ®),、聚苯硫醚(pps)、聚醚醚酮(peek)、聚醚砜(pes)、尼龙(nylon)、聚对苯二甲酸乙二酯(pet)、聚对苯二甲酸丁二醇酯(pbt)，等都具有良好的粘接性能。cilbond ® 45c具有优异的长时间预固化性能；杰出的耐冷热水性能。

cilbond ® 45c的应用

cilbond ® 45c用于浇注型及注塑型聚氨酯与金属或塑料等的粘接，硫化温度>80 ° c。特别适用于动态环境，及耐水解要求的应用。干膜厚度为25微米， cilbond ® 45c具有优异的耐盐雾性能，在40 º c，5%的nacl中，400小时，不会出现边沿腐蚀或脱胶。对于浇注型聚氨酯，硫化温度低于80 ° c时，可以采用预固化 90 ° c - 100 ° c，预固化1小时。低温硫化，也可采用cilbond ® 45c + cilcure b(100 ：5至100 ：10质量比的混合比例)，此混合物的有效期时间为8小时，涂胶件的停放时间可以至24小时。cilcure b能提高低温硫化时的粘接强度，以及显示优异的耐溶剂和耐水性能。当混合比例达到最大的100 ：10时，涂层在uv光下会变黄。 低温硫化时，也可采用100:5的质量混合比例的cilbond ® 45c：ipdi(异佛尔酮二异氰酸酯)，该体系的有效期大于12小时，涂胶后可停放36小时以上。ipdi可提高uv光下的耐变黄稳定

性，以及，对芳香族和脂肪族的聚氨酯有良好的粘接性能，即使是低温长时间的硫化条件。粘接产品须停放至少7天，才能在苛刻环境中使用。粘接件有很好的耐冷热水和其它各种液体。

用于造纸胶辊、纺织胶辊、实心轮胎、脚轮和管道衬里等。