

威欧丁纯铜氩弧焊丝

产品名称	威欧丁纯铜氩弧焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	20000.00/公斤
规格参数	品牌:威欧丁 型号:威欧丁204
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

威欧丁纯铜氩弧焊丝

注意：正品威欧丁204紫铜氩弧焊丝纯铜氩弧焊丝来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司

目前有很多公司和个人盗用我公司的图片及文字资料，对外销售威欧丁特种焊接材料，使很多使用者盲目走了很多弯路，并使使用者蒙受了一定的经济损失，特此提示！

威欧假货出处比较多的地方是：河北邢台，河北唐山，河北石家庄，浙江，福建。在购买的时候请与我们公司取得联系看是否为我公司的指定经销商。

说明:

威欧丁204紫铜氩弧焊丝是含有少量硅,锰,磷等脱氧元素的特制紫铜焊丝.加入锡改善了熔融铜的流动性.具有焊接工艺性能优良,焊缝成型良好,机械性能高,抗裂性好等优点.

用途:

用于紫铜氩弧焊及氧-炔气焊时作为填充材料.

焊丝化学成分(%)

mn si sn p cu

0.2~0.5 0.2~0.5 0.5~1.0 0.02~0.15 余量

注意事项:

- 1.工件焊接边缘和焊丝表面的氧化物,油等污物在焊接前必须清理干净,否则会引起气孔,夹渣等缺陷,使焊缝性能降低.
- 2.对接接头板厚小于3mm时,不开坡口;板厚为3~10mm时,开 60° ~ 70° v型坡口;板厚大于10mm时,开 60° ~ 70° x型坡口.为避免未焊透,一般不留钝边.
- 3.焊前工件必须预热.板厚小于3mm预热温度为 $150\sim 300$;板厚大于3mm时,预热温度为 $350\sim 500$.
- 4.进行tig焊时用直流正极性焊接.