

食品级耐高温硅胶密封圈供应厂家

产品名称	食品级耐高温硅胶密封圈供应厂家
公司名称	深圳市澳佛特橡胶制品有限公司
价格	.02/件
规格参数	品牌:澳佛特 型号:硅胶密封圈 产地:深圳
公司地址	深圳市坪山新区坪山街道金田路297号1-3楼
联系电话	0755-28369987 15302668996

产品详情

硅胶密封圈主要用于保鲜盒、电饭煲、饮水机、饭盒、保温盒、保温箱、水杯、烤箱、磁化杯、咖啡壶等日常用品的防水密封和保鲜。产品规格有硅胶O型密封圈、硅胶U型密封圈、硅胶Y型密封圈、硅胶V型密封圈、硅胶矩形密封圈、耐高温硅胶密封圈、食品级硅胶密封圈、气相硅胶密封圈、导电硅胶密封圈、高拉力硅胶密封圈、高弹性硅胶密封圈、耐臭氧硅胶密封圈、抗撕裂硅胶密封圈等。硅胶英文简写:SI L/S别名:氧化硅胶或硅酸凝胶英文名称:Silica gel;

Silica分子式: $xSiO_2 \cdot yH_2O$ 硅胶颜色:可以做成任何一种颜色.硅胶硬度:20-85度.硅胶本色:透明.密度1.1-1.12g/cm³ 伸长率600%-700% 伸长率400%

简称:SI L/S本色:透明大硬度:85度规格:可在-60度~+200度温度范围内长期使用。硅胶密封圈的特点: 1、弹性好、耐屈挠:硅橡胶属于橡胶中一种,具有很好的柔软性和弹性,弯曲次数可达十几万次,甚至几十万次以上; 2、耐盐雾,具有良好的憎水性;

3、耐污闪,耐漏电起痕,抗爬电性好,很好的自洁性;

4、优良的绝缘性能:体积电阻可达到10¹⁶ cm,击穿强度 20-22KV/mm;

5、抗紫外线、耐臭氧、耐老化性能好; 6、耐高、低温性能优良,使用温度可达-70~200 ;

7、优良的医学惰性; 8、硅橡胶的主要成分是:有机硅、二氧化硅,不含卤素和重金属,燃烧后的烟气是白色的,主要是二氧化碳和水,以及二氧化硅残渣,无污染,对人体无害,符合欧盟ROSH指令,属于环境友好型绿色产品硅胶密封圈的材料 硅胶因其环保性能而越来越受人们青睐。要了解硅胶制品知识,得从硅胶原材料开始。1、硅胶原材料按性能来分可分为普通硅胶和气象硅胶普通硅胶又名沉淀硅胶颜色:半透明,乳白色,浅黄色,灰色等。硬度:30°, 40°, 50°, 60°, 70°等,常用的在40°-70°之间。

用途:用的比较多的是手机按键、杂件、导电胶等中低档硅胶产品。气象胶又名纯硅胶硬度:30°, 40°, 50°, 60°, 70°, 80°等,常用的在40°-60°之间。特点:由于此材料透明度好,抗拉力强。成本偏高用途:硅胶管,保护套等高档需要高弹性的产品。2、硅胶原材料按物理性质来分可以分成固体硅胶和液体硅胶。固体硅胶主要用于模压成型的产品。比如:硅胶套,硅胶餐具,硅胶按键等,液体硅胶主要用

于挤出成型的产品，比如硅胶奶嘴，硅胶管等。隔热硅胶垫,优异的耐高温能力,硅胶(食品级硅胶)能够耐200 的高温并可长期使用,该产品生产原料符合SGS标准,通过FDA食品级硅胶检测标准,无味无毒,厂家依模生产,颜色、形状可自定。

详情请见网站了解：网站1：www.oufut.com网站2：www.szoufut.com