

三氯乙烯回收仪

产品名称	三氯乙烯回收仪
公司名称	上海魅宇仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:上海魅宇 型号:HHS-1
公司地址	上海市奉贤区金碧路1980号
联系电话	021-61315908 13524263611

产品详情

首先感谢您选择购买我们的三氯乙烯回收仪！质量优秀，品质卓越，做工精致。产品合格证针对出售的三氯乙烯回收仪，以此做为凭据享受售后服务。上海魅宇仪器设备有限公司自成立以来，一直把产品质量视为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的定位和魅宇全体员工强烈的产品质量意识，使魅宇成为全国领先的试验仪器供应商。铅笔硬度计 www.chem17.com/st255513/Article_483811.html

三氯乙烯回收仪参数：

加热管功率：800W。

混合溶液放入量：1500ml--5500ml。

冷凝方式：间歇水循环。

使用环境：温度0--40 ° C，相对湿度 85%。

电源电压：220NAC 50HZ。

控温范围：86--100 ° C。

三氯乙烯回收仪简介：

为了在热拌热铺沥青混合料路面施工时，对沥青用量进行检查以评定拌合厂产品质量，以及在旧路调查时，检测沥青混合料的沥青用量，交通部在《管路工程沥青及沥青混合料试验规程》中规定了用离心分离法进行沥青混合料沥青含量试验（T0722--93），在此试验中，必须用三氯乙烯作为溶剂对沥青混合料

进行溶液抽提，由于三氯乙烯用量较大，且价格昂贵，因此有必要用回收仪对沥青溶液中的三氯乙烯进行回收。回收仪设计合理，操作简单，回收速度快，充分节约试验单位对三氯乙烯使用的成本。

三氯乙烯回收仪操作方法：

接通电源并把进出水与蒸馏器用软管固定连接好。

把需回收的溶液倒入蒸馏室，一次倒入最大容量约为10升。

通过冷却水，闭合电源总开关，红色电源指示灯亮，按下加热按钮，加热指示灯亮，仪器开始工作，进入加热状态。

当仪器在蒸馏完成以后，此时应及时切断总电源。

操作者通过液位计观察玻璃管中的液面，若看到沥青液面，应打开右侧水咀截门，将沥青液体放完。当左侧液位计的液面达到上限位置时，应及时打开水咀放出回收的溶液。

温控器中的温度开关，可按不同溶剂的不同沸点而加以调定，本仪器的控制温度出厂时已按三氯乙烯的温度调整好（86°），不要随意改动，如做其它沥青溶剂时，应预先掌握并调整好沸点温度。

三氯乙烯回收仪工作原理：

容器全部由不锈钢制成，分为两室，蒸馏室位于右侧，储存室（包括冷凝器）位于左侧。蒸馏室的溶剂约为10升，储存室的容积为6升，容器下部各有一个水咀，右侧为放出沥青溶液的水咀，左侧为放出已回收溶剂的水咀，蒸馏室下不设有两组电阻丝式加热器。

冷凝器位于左侧储存器上部，由8层盘管组成，直接与自来水连接进行冷却，上盖用耐腐蚀胶圈密封，防止三氯乙烯的蒸汽气体跑出，污染环境，温控器位于电源室内，温控器触头与加热介质接触，到设定温度时立即断电，整个过程自动完成。

在容器的前面装有两只液位计，右侧的液位计主要用于检查倒入待回收的液体，整流完毕如液位计仍能看到残留余液的液面，就再打开右侧水咀把残留的液体放出，如左侧的液位计上的液面达到了上线的未知就要打开左侧水咀，放出已清洁的三氯乙烯液体。

漏斗中设有一个筛网，防止颗粒状物体进入蒸馏室。漏斗咀中部设有一个防溅网，放置在导入污染的液体时溅入右侧。电器盒下部设有绝缘盖板防止人员触电。三氯乙烯回收仪主要特点：

用于回收受污染的可燃溶性剂，可与离心式沥青混合料分离器配套使用，作为三氯乙烯或苯的回收装置。

本仪器具有布局合理，结构紧凑，重量轻，整体性强，外形美观，操作简单，自动化程度高等特点。可适用于教学，科研及道路工程施工监理等部门。

三氯乙烯回收仪注意事项：

要随时抽查被蒸馏溶剂的PH值，（氯化的碳氢化合物）。如果PH值低于5时，回收器的整个内部要被全部损坏，在这种情况下，药剂师清洗蒸馏室。

仪器使用时外皮接地。

仪器工作时，不要离人。

清理仪器时，应拔掉电源插头，并防止水浸入电器元件三氯乙烯回收仪使用时：

当电加热通电后，电能通过电阻丝转变成热能，使置于容器中的三氯乙烯沥青溶液升温。

当溶液的温度达到三氯乙烯溶剂的沸点时（86.7℃）三氯乙烯通过分子运动将液体状变成气体蒸发出来，此时沥青油及其他杂质由于沸点高，仍停滞留在溶液中，蒸发过程是一个加热过程，尽管电加热器仍在工作，溶液的温度也不会升高，当溶液中的三氯乙烯全部被蒸发掉时，剩下的沥青液滞留在容器右腔，三氯乙烯气体通过容器上部的空间进入左腔，左腔的冷却循环水使三氯乙烯蒸汽分子遇冷，温度下降重新变成液体留在左腔，这样就完成了三氯乙烯的回收工作。

以上是上海魅宇提供的三氯乙烯回收仪！