

# 供应轧机配件铜套，铜滑板，压下螺母

产品名称	供应轧机配件铜套，铜滑板，压下螺母
公司名称	曲阜正祥工矿设备有限公司
价格	85.00/千克
规格参数	品牌:山东正祥工矿 型号:来图加工
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路西园七路以南
联系电话	05374488669 13375371599

## 产品详情

山东正祥工矿铸造生产轧机用系列铜配件，我们生产的轧机铜配件主要有铜套、大型铜套、耐磨铜套、轧机万向接轴铜滑块，减速机铜蜗轮、压下装置铜螺母、压下螺母、压下丝母丝杆等铜基合金配件。

在各种型号的轧机中，[铜套](#)主要应用于轧机轴承上，轧机轴承支承轧辊并保持轧辊在机架中的固定位置，有滑动轴承和滚动轴承两种。轧辊轴承工作负荷重而变化大，因此要求轴承摩擦系数小，具有足够的强度和刚度，而且要便于更换轧辊。不同的轧机选用不同类型的轧辊轴承，我厂生产的是滑动轴承。

轧机压下装置是轧钢机的重要组成部分之一，其中电动压下装置适用于板坯轧机、中厚板轧机等要求辊缝调整范围大、压下速度快的情况，主要由压下螺丝、[压下螺母](#)及其传动机构组成。

轧机压下减速机是轧机压下装置的核心部件。轧机压下减速机通常是由[铜蜗轮](#)蜗杆副、轴承、箱体等组成，而蜗杆传动形式是减速机承载能力、使用寿命等关键要素。

万向接轴是轧机主传动的关键部件之一，它可以传递较大的扭矩。在万向接轴使用过程中当[铜滑板](#)是其中关键的零件之一，起着举足轻重的作用。因此要求铸件强度高能防撕裂；硬度高能耐磨；韧性好能承受强冲击。

在钢厂轧机上对铜配件的质量要求要高很多，我公司是一家具有多年铸造经验的厂家，公司自成立以来专注于铜产品铸造研究，取得了丰富的成果。我公司铜套、铜螺母、铜蜗轮的主要采用离心铸造的铸造方式，铜滑块的铸造方式是砂型铸造，轧机铜配件的材质主要有锡青铜、铝青铜等耐磨材质。

使用我厂生产的**铜套**

、铜滑板可进步配件的使用寿命，降低配件消耗，减少更换次数，进步轧钢机的功课率。我们不生产机器，我们只做机器里面用到的铜配件，因为铸造生产铜配件，所以我们生产出的铜配件精度高、质量好。如想了解更多产品信息，欢迎随时来图定制生产。