

# 双头自动大包装流水线

产品名称	双头自动大包装流水线
公司名称	烟台明盛灌装设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:明盛灌装 型号:YLJ 精度:0.2
公司地址	山东省烟台市芝罘区海特路5号
联系电话	13953529027

## 产品详情

### 产品特性：

双头全自动大包装流水线是一种自动定量灌装设备，其功能是将大量的散装液体物料自动分成预定重量的载荷，进行各种容器的定量灌装。我公司自行研制、生产的液体灌装秤自动化程度高，可以尽量避免物料溢出，完全避免残液滴落，最大程度地防止物料本身对环境的污染，从而对操作人员进行有效地劳动防护。其系统工作稳定可靠，操作简便，称量准确，重量数据可通过仪表输出给计算机等其它外接设备。本控制系统是一个以称重灌装生产过程控制和管理为一体的自动化系统。精密光感+转桶机构完成自动寻口；压力传感器+称重显示控制仪实现检测重量；PLC作为整机的控制中心；触摸屏作为人际交流界面；升降机构、灌装头、回收机构、减速机构等组建高性能的测控平台。

### 主要由下面几部分组成：

- 1、控制部分：采用西门子PLC作为控制中心；台湾威纶彩色触摸屏作为人机界面；香港昌晖称重显示控制仪；自动（手动）切换开关，按钮和指示灯等装配在一体化的控制机柜中，方便操作。
- 2、软件部分：根据工作流程将整个过程分为：空桶传送，自动寻口，大桶定位，称重并去皮，升降头落下，灌装口打开，快速灌装，逐渐提升，慢速灌装，灌装口封闭，升降头抬起，残液回收，检测误差并在下次自动修正，传送下桶同时另一桶传送上桶，（另一桶灌装时）旋盖封口，成品入库。整个过程由软件编程控制。
- 3、秤体部分：采用托利多称重传感器，根据大桶尺寸做成秤体，秤体上加装动力辊筒，辊筒速度可以调节。
- 4、执行部分：采用山耐斯气动元件；施耐德电气元件；日本SMC回吸装置；日本卡美光感开关；伺服电机、减速阀、辊筒等均采用国内知名品牌。

5、进料部分：由贵公司提供增压泵、入口管路等；或由贵公司提供型号、品牌等，我公司代购并装配成整机。

6、传送部分：采用动力辊筒的模式传送，由伺服调速电机带动，支架和调整护栏按桶型设计。上桶部分为一段，秤上辊筒为一段，下桶部分为一段。

7、寻口部分：采用高灵敏的光感开关找寻孔位，旋转空桶机构为三轮定位，转动空桶，找到桶口后停止旋转。

基本参数：

最大量程：300Kg                      最小分度：30g

灌装精度：±200g                      灌装速度：40桶/小时

灌装模式：底部灌装                      减速模式：（泵）回流+（  
进口）堵流

过流材质：不锈钢304                      过流耐压：> 1.6MPaG

防爆等级：Exd BT4                      秤面尺寸：650×650

工作电压：AC220V ± 10%                      工作气压：0.4-0.8MPa