正倒立钻铣组合机床_正倒立数控组合专机沈阳巨浪

产品名称	正倒立钻铣组合机床_正倒立数控组合专机沈阳巨浪
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:沈阳巨浪 型号:正倒立钻铣组合机床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

正倒立钻铣组合机床_正倒立数控组合专机_沈阳巨浪

巨浪正倒立钻铣组合机床用于金属材料和其它进行钻、铣、镗。攻丝等多种切削，广泛用于单件或成批生产的仪表工业、机械制造、建筑装饰和修配部门。

巨浪正倒立钻床组合机床结构特点：

巨浪数控钻铣床工作台可纵、横向移动，主轴垂直布置，通常为台式、机头可上下升降，具有钻、铣、镗、磨、攻丝等多种切削功能机床。该机床设计结构先进、合理，操作轻便灵活，维护方便。它适用于钻、扩、铰、镗、孔加工；如用圆片铣床、角度铣刀、形成铣刀及端面铣刀，能铣削平面、斜面、垂直面和沟槽等。

技术参数：

名称			正倒立车+钻铣组合车床	
型号规格			VTM200	VTM400
项目	加工产品		Φ200以下盘类件	Φ400以下盘类件

加工范围	最大回转直径	mm	Φ300		Φ500	
	最大车削直径	mm	Φ200		Φ400	
	最大车削高度	mm	350		350	
正倒立主轴单元			倒立	正立	倒立	正立
	伺服主电机功率	kw	5.5/7.5	5.5/7.5	42/50	15/18.5
	主轴最高转速	r/min	6000	3000	2000	2000
	主轴最大扭力	Nm	36	88/191	400/570	357.5/590
行程	X轴行程	mm	800	800	1000	1000
	Z轴行程	mm	400	400	400	400
钻铣主轴	伺服主电机功率	kw	3.7/5.5		5.5/7.5	
	主轴最高转速	r/min	6000		6000	
	主轴最大扭力	Nm	47		95.5	
	主轴锥孔		BT30		BT40	