

2016新款 喷砂机 玻璃自动喷砂机

产品名称	2016新款 喷砂机 玻璃自动喷砂机
公司名称	佛山市古德玻璃机械有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:古德 型号:GDWP-4
公司地址	佛山市顺德区大良新滘工业区兴业路1号
联系电话	86-075729300787 18029323996

产品详情

【全自动[玻璃喷砂机](#)】工作原理

由于沙粒对工件表面的冲击的作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰，把表面的杂质、杂色及氧化层清除掉，同时使介质表面粗化，使基材表面残余应力和提高基材表面硬度的作用。

【全自动[玻璃喷砂机](#)】应用范围

本产品可以用于大理石、不锈钢和玻璃雕刻。基本程序是这样的:

- 1.用刻字机将喷砂保护纸刻出你要的图或字
- 2.把保护纸紧贴在玻璃或大理石上
- 3.用喷砂机对着喷
- 4.把保护纸撕掉
- 5.需要的美丽图案就显示出来

【全自动[玻璃喷砂机](#)】优势

- 1、高效率：一台玻璃喷砂机平均每天可处理相当于80-100名熟练工人的喷砂量。

2、低成本：使用玻璃喷砂机可大幅度降低生产成本，如节约喷砂、管理、原料、模具成本及厂房占地面积。

3、高品质：玻璃喷砂机可根据生产要求完美去除制品毛刺，且能处理一些人工无法处理的特殊结构并不对制品产生损伤。

原料、模具成本及厂房占地面积。

【全自动玻璃喷砂机】操作要点

1、打开电源，触摸屏显示主页面（上图所示），主页面上有自动画面和手画面两种操作模式，手动画面只是调试设备而用，客户一般情况下不需操作。

2、点击自动画面，进入自动模式操作第一页 宽度：表示一次喷砂的宽度。喷枪上升算一次，下降也算一次，当喷枪上升或下降到预定高度后，输送同步带既向前移动所设定的宽度的距离。例如：宽度设定为50mm，喷枪上升到预定高度后，玻璃向前移动50mm。高度：表示喷枪从零位向上移动的距离。此高度不能高于1600mm。例如：高度设定1000mm,喷枪上升1000mm后，喷枪停止向上移动，玻璃向前移动，然后喷枪向下移动回零位。保留：保留的大小表示，玻璃的下部有多少不喷砂；例如：如设定200mm，则表示玻璃的最下部到200mm的高度不进行喷砂。次数：表示喷枪来回喷的次数后，玻璃才向前移动。例如：如设定为2，则表示喷枪上下一个来回后玻璃才向前移动。

3、在自动模式的第二页有开始、结束和停留三个参数（上图）。开始的数值表示光电开关探测到玻璃后向前移动多少，喷枪开始喷砂。结束的数值表示，光电开关探测到到玻璃过完后多少，喷枪开始停止喷砂。停留则表示上升到预定高度后，停止喷砂的时间，然后重新开始喷砂。开始、结束、停留三个参数客户一般不要修改。

4、以上参数设定好以后，将电箱面板上的风机开关旋钮旋到自动位置，在触摸屏自动画面的第一页，点下启动按键，放上玻璃，即可自动喷砂。

5、手动喷枪的使用

将操作面板上风机的旋钮开关旋转到手动位置；

机器主体下方附近有两个脚踏开关，一个控制玻璃的输送，另一个控制手动喷枪的工作；

放上玻璃后，踩动脚踏开关将玻璃传送到适合自己喷砂的位置，然后踩动另一个脚踏开关，控制喷枪进行喷砂。

6、部分开关作用

主体左部外最下的行程开关，此行程开关控制喷砂的最低位置，即零点。

主体左部外最上的行程开关，此行程开关控制喷枪上升的最后位置，客户不能调节，以免超行程升降传动部分脱出。

左部机架处的光电开关，此光电开关自动检测玻璃，同时给信号PLC，用来控制玻璃输送到预定位置进行喷砂。

机架右部的行程开关，用来保护在人为不注意的情况下，以免玻璃滑落，当玻璃触碰到此行程开关时，输送电机将停止转动。

主体门处的行程开关和电箱处的行程开关，控制打开电箱门或主体门的时候，设备无法工作。保护工作人员，以免受到伤害。 机器加工有图的玻璃的方法：用胶布把玻璃覆盖，然后切除要喷砂部位的胶布，待喷砂工作完成后，清除所有胶布，清洗玻璃后得到所要图案。如果玻璃上已有图案，不希望原有图案上喷砂，需在图案处贴胶布保护，露出需喷砂的部位进行喷砂。

【全自动玻璃喷砂机】场地要求

用户需按以下要求存放和使用设备：

车间场地

- 1) 为保证设备的长期稳定运行，设备应放置在车间，不得露天存放。
- 2) 场地基础必须牢固，能足够承受机器重量。
- 3) 地面平整良好。否则不利与机器的安装调试以及运行。
- 4) 区域界定。以防操作人员在上下玻璃时与车间内其它摆放东西发生事故。
- 5) 适当的照明或自然光。
- 6) 气源。设备的喷枪需要清洁的压缩空气运行（设备本身没有空气压缩系统）厂家需增一套压缩空气装置（1、空气压缩机；2、截止阀；3、冷却器；4、油水分离器；5、气罐）
- 7) 电源：380V/50Hz. 8) 环境温度范围3~40°左右，相对湿度（不结露）：30%~95%。

【全自动玻璃喷砂机】日常维护

- 1、如机械在长时间的工作后，各处的输送带会因拉力作用而伸长，在这时请注意，如发现各处的输送带过松，就即时张紧。以免影响机械的性能。
- 2、根据生产情况，定期加砂和清理除尘器。
- 3、定期检查每个电机减速机的油面高度，如油标中心线低于1/3须加油，加入干净普通齿轮油。一般在机床每工作半年应更换所有的机械传动部位润滑油：无级变速电机选用350号油。
- 4、主传动链轮、轴承等各部件在使用3-4个月后要更换润滑脂，均采用ZG-2H合成钙基润滑脂。
- 5、因机器在长时间使用过程中，各处的输送带会因拉力的做用而变形老化，这时应需更换新的传送带。以免影响机械的工作效率与性能。
- 6、定期检察喷砂箱体里的各处，起保护作用的胶皮，如有损坏应即时更换，以免在喷砂时打坏机械的零部件。
- 7、定期检查压缩空气滤清器滤芯，需要清理时加以清理。

8、定期检查并清理各定位开关，编码器。

佛山市古德玻璃机械有限公司座落于拥有“顺德制造，中国骄傲”美誉的顺德，是一家玻璃深加工设备的专业厂家。我厂拥有先进的生产设备和高素质的技术、管理人才。在玻璃机械的研制方面不断开拓创新，并积累了丰富的经验；在企业管理方面，集思广益，并严格控制生产过程的每一个环节，确保产品品质。为此，我们的产品更实用，更先进、更具竞争力。

古德创建以来，秉承“诚信立足，创新致远”之精神，立足于业界，赢得了良好口碑。我们的产品不但被国内众多玻璃深加工企业选用，而且先后出口到香港、台湾、新加坡、马来西亚、越南、韩国、印度、沙特、科威特等国家和地区。

古德目前主要产品类别有玻璃直边磨边机系列、斜边磨边机系列、双边直边磨边机系列、玻璃清洗机系列、全自动玻璃喷砂机系列、手动玻璃喷砂机系列、全自动玻璃打砂机系列等，也可以根据客户的特殊要求订做。产品技术的创新进步，品质控制的完善提高，服务意识的强化提升，使古德逐步形成了自己的特色和优势，产品市场占有率节节上升，品牌形象迅速树立。古德正努力成为玻璃加工行业的知名品牌。优良的品质，体贴的服务是搭起你我之间友谊的桥梁，古德——伴随着各界朋友的支持和信任，以坚定的信心和远大的目标迅速发展，并将以无限的热情回报于广大用户，为玻璃加工业的繁荣奉献所能。