

冷铆机铆接大梁的抗拉强度比焊接的大很多

产品名称	冷铆机铆接大梁的抗拉强度比焊接的大很多
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:弘业重工 型号:YMQ
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

产品详情

冷铆机铆接大梁的抗拉强度比焊接的大很多

汽车大梁为何用铆接不用焊接？

- 1、这是由于汽车的抗拉强度决定。铆接的抗拉强度比焊接的抗拉强度大很多。
- 2、铆接不容易变形而焊接易变形。
- 3、维修方便。

汽车大梁冷铆钳采用电器远距离操作，安全性能高;取代了古老的热铆法，避免了热铆中钢板间隙无法压平，热胀冷缩后产生松动及噪音大的弊病。

汽车大梁冷铆机可铆接 12、 14、 16、 18的铆钉，工作时铆钉无需加热。

汽车大梁冷铆钳可立铆、卧铆、仰铆。

汽车大梁冷铆机密封装置是由两个以上元件组成的密封装置。最简单、最常见的是组合密封垫圈和橡塑组合密封装置两种。

管件是用来连接各种液压元件的连接件。管件应有足够的强度，密封性能好，压力损失小，拆装方便。

管接头是用于连接油管与油管、油管和液压元件的可拆式连接件。管接头在强度足够的前提下，应该拆装方便、压力损失小、外形尺寸小、加工工艺性好，在压力冲击和振动下要能确保连接的密封性和牢固可靠性。如果管接头的选择和安装不好，就有可能产生液压系统的泄漏问题。

汽车大梁冷铆钳的日常维护

1、不要加工超过标称能力以外的工件。2、不要长时间工作在高压状态下。3、铆头的长度不要超过规定。4、液压油使用一年后应更换。5、径向设备应经常上油润滑。6、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。7、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。8、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。9、使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定期对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。