

# 逆变式机器人氩弧焊机WSME-315III R

产品名称	逆变式机器人氩弧焊机WSME-315III R
公司名称	济南拓峰自动化科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:奥太 型号:WSME-315III(R)
公司地址	山东省济南市高新区工业南路44号丁豪广场4号楼2单元705室
联系电话	0531-68650571 15689736116

## 产品详情

公司：济南拓峰自动化科技有限公司

网址：<http://www.jntuofeng.com>

联系：郝经理

电话：15689736116

QQ：2334065959

性能：

极佳的焊接性能

IGBT 高频软开关变换，效率高，体积小，重量轻。

控制调节性能好，一机多用，使用方便。

起弧容易、电弧稳定、焊接质量高。

在交流氩弧焊状态下可以有多种波形选择：标准方波、非标

准方波、正弦波、三角波和混合波等，其中非标准方波具有

多种波形可供选择。

通过峰值电流、基值电流、脉冲频率、占空比及交流电流、

交流频率、清理比例的调节可得到焊缝所需的熔深、熔宽及

表面波纹的均匀度，延长钨极寿命，特别适用于自动焊和机

器人焊接。

### 完善的焊机功能

国际通用标准的Devicenet数字通讯接口，实现与机器人的无缝集成

集成的模拟通讯接口，即插即用

设有二次过压、热保护、缺水、开关损坏等多种安全防护功能

可存储多达30套用户自定义的规范参数，方便调用

### 丰富的机器人附加功能

1.自带始端检测功能，无需增加机器人硬件即可完成焊缝的始端检测

2.数字接口配有电弧跟踪功能，可完成焊缝的自动校正

3.近控/遥控可选择模式，方便参数调节

### 应用场合

专机与机器人配套，可配套机器人种类丰富，能与KUKA库卡、ABB、FANUC发那科、YASKAWA安川、COMAU柯马、IGM、新松、广数等一系列进口、国产机器人完成配套。

参数：

型 号	WSME-315
额定输入电压/频率	三相380V ± 10% 50Hz

额定输入容量(KVA)	9.3
额定输入电流(A)	20
额定负载持续率(%)	60
输出空载电压(V)	71
输出电流范围(A)	5~320
恒流电流(A)	5~320
峰值电流(A)	5~320
基值电流(A)	5~320
起弧电流(A)	5~315
收弧电流(A)	5~315
占空比例(%)	15~85
脉冲频率(Hz)	0.2~999
清理比例(%)	-50~40
交流频率(Hz)	40~250

前气时间(S)	OFF~10.0
延气时间(S)	OFF~60.0
缓升时间(S)	OFF~10.0
衰减时间(S)	OFF~15.0
功率因数	0.95
焊丝直径(mm)	0.8、1.0、1.2、1.6
送丝类型	推丝
气体流量(L/min)	15~20
焊枪冷却方式	水冷/气冷
外壳防护等级	IP21S
绝缘等级	H/B
外型尺寸L × W × H(mm)	63 6 × 322 × 584
重量(Kg)	60