

德国进口皮带粘接冷补胶SK313

产品名称	德国进口皮带粘接冷补胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

在日常生活或者生产活动中，常常要用到胶粘剂，胶粘剂的种类多种多样，合成胶粘剂、天然胶粘剂、无机胶粘剂，uv胶、万能胶、热熔胶、树脂胶等等。不同的产品有不同的特性，对不同物品的粘接效果也大不相同。

工业输送带选择哪种胶粘剂？要怎样粘接？工业输送带承载着繁重的运输任务，运输量大、工作时间长、还有高强度的拉力，恶劣的外部环境，酸碱类的腐蚀等，这对所选用的胶水性能提出了非常高的要求。

热硫化修补粘接虽然效果好，但是需要大型硫化设备，硫化过程长，工艺复杂，成本高，对于企业的生产造成很大的延误。茵美特德国进口冷硫化粘接剂sk313，是专为输送带冷修补粘接所研发的橡胶型胶粘剂。冷修补胶水sk313是双组份胶粘剂，每套为1kg胶水配40g固化剂，混合比例100:4，胶水与固化剂混合后快速固化，并迅速达到工作强度，完全固化后25 剪切强度 24mpa，工作温度-40-120 ，粘接剂在高温环境中反复暴露时，性能几乎无恶化，对水的耐性也很好，即使在低压下粘接也具有相当大的耐高温性，而且粘接剂有优越的耐紫外线、臭氧、酸、油、碱等性能，所以粘接剂sk313对于恶劣的气候与工作环境有极大的适用性。胶水粘稠度3500-4000，具有较好的自流性。胶水固化后邵氏硬度3-4间，与输送带自身硬度非常接近，不会因胶水固化后硬度过高而引起应力集中造成开胶、撕裂等，大大延长了修补粘接后的使用时间。

茵美特输送带冷修补胶sk313以先进的技术，两人即可完成的简单操作工艺，可使用四年的高强度粘接效果，两小时以内完成的快速粘接过程，修完即可开机使用，使输送带的修补粘接不再成为各企业所头疼的问题，为输送带的连续运行，企业生产的连贯有序保驾护航。

输送带冷修补胶sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为适

宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

茵美特冷粘修补胶水sk313特别适合橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，与茵美特带蓝色半硫化层修补条配合使用时还可发生硫化反应融为一体，提高粘接效果，其强度可与热硫化同级。胶水与固化剂具备阻燃特性，可以满足井下作业安全标准。