

埃塔八温区回流焊 维护 销售 服务 技术支持

产品名称	埃塔八温区回流焊 维护 销售 服务 技术支持
公司名称	深圳市鑫合精威科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:ETA 型号:E8 加热方式:上下热风
公司地址	深圳市宝安区福永街道桥头天福路红牌科技园
联系电话	0755-27428080 15899780672

产品详情

埃塔八温区回流焊/维护/销售/服务/技术支持

我司原厂专业研发生产销售无铅回流焊|回流焊炉|SMT回流焊炉|小型无铅回流焊|无铅波峰焊机|小型波峰焊|回流炉|波峰炉|smt,

回流焊|半自动印刷机|全自动锡膏印刷机|三星贴片机|JUKI贴片机|雅马哈贴片机|SMT接驳台及SMT周边设备！

欢迎新老客户来电咨询和来厂参观设备！

E8无铅热风回流焊机特点：

- 1、 Windows XP系统，中英文界面在线任意切换，操作简便；
- 2、 PLC+模块化控制，性能稳定可靠，重复精度更高；
- 3、 双温度传感器，双安全控制模式，系统异常时会自动切断加热电源；
- 4、 采用上下独立温控和风速可调设计，满足各种高精度无铅焊接工艺要求；
- 5、 新型炉膛设计有效地缩小了大小元件之间的温差，确保焊点可靠性的同时，消除了对元件热损伤的隐患；
- 6、 阶段式强制冷却系统轻易地实现各类无铅锡膏的冷却速率要求（ 3 /秒）；
- 7、 回流焊炉可配中央支撑和双轨道。

埃塔八温区回流焊/维护/销售/服务/技术支持

技术参数：

型号	E8
机器参数	
外形尺寸	5310*1250*1490mm
颜色	计算机灰
重量	2350kg
加热区数量	上八/下八
加热区长度	3121mm
冷却区数量	2（内置）
排风量要求	10M3/2（通道）
控制部分参数	
电气要求	380V 50/60Hz；220V 50/60Hz（选配）
电源功率要求	64KW/64KW/67KW
启动功率	32KW/32KW/34KW
正常功率消耗	10KW/10KW/12KW
升温时间	约30min

温度控制范围	室温——300
温度控制方式	PID闭环控制+SSR驱动
温度控制精度	± 1.0
PCB板温分布偏差	± 1.5
参数存储	可存多种生产设置参数与状况
异常报警	温度异常（恒温后超高温或超低温）
掉板报警	三色信号灯：黄-升温；绿-恒温；红-异常
运输参数	
PCB最大宽度	400/450mm（610mm选项）
部品高度	PCB板上/下各25mm
运输方向	左向右（选配：右向左）
PCB运输方式	空气炉=链条+网带；氮气炉=链条（可选配网带）
运输带高度	900 ± 20mm
运输高度	300~2000mm/min

注：参数若有更改，恕不另行通知！

埃塔八温区回流焊/维护/销售/服务/技术支持