

DO-2 PC 数字式圆柱齿单面啮合测量仪

产品名称	DO-2 PC 数字式圆柱齿单面啮合测量仪
公司名称	上海量博实业有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:捷克gearSpect 型号:DO-2 PC
公司地址	上海市浦东新区外高桥保税区华京路418号
联系电话	86-02150473900 18621180929

产品详情

gearSpect DO-2 PC 数字式圆柱齿轮单面啮合测量仪

——利用标准齿轮，以单面啮合法测量圆柱齿轮几何精度的检测仪DO-2 PC，借助PC计算机技术测量误差并评估测量结果

DO-2 PC是gearSpect品牌畅销的数字式圆柱齿轮单面啮合测量仪器，模拟涡轮副的实际配对工作条件，通过单面啮合检测法来确定涡轮副传动过程中的不均匀程度。实际不均匀度越小，表示齿轮精度越高，从而确定待测涡轮的综合误差。可精确测量多种齿轮参数，具有很高的性价比。

DO-2 PC圆柱齿轮单啮仪测量原理、测量内容、误差：

单面啮合测量试验的目的是确定齿轮副传递旋转运动时的不精确度（不均匀度）。试验是在与齿轮副的实际运转相符合的条件下进行的。试验时分别检测轮齿的左侧啮合和右侧啮合。在轮齿的非啮合一侧留有齿隙。传递旋转运动时的不均匀度越小，则齿轮（齿轮副）的精度越高。

利用单面啮合法评估精度时，可以采用各个齿轮与标准齿轮相互啮合的试验方法也可以采用“配对齿轮副”相互啮合的试验方法。对渐开线圆柱齿轮通常采用第一种试验方法。原因是制造这种标准齿轮比较容易而为了评估精度只需被测齿轮旋转一圈就够了。

模拟涡轮副的实际配对工作条件，通过单面啮合检测法来确定涡轮副传动过程中的不均匀程度。实际不均匀度越小，表示齿轮精度越高，从而确定待测涡轮的综合误差。

这些误差在屏幕上将绘制成曲线并据此曲线做出测量结果评估（见DIN 3960）：

F_i' — 一个啮合周期中单边啮合的综合误差

f_i' — 单边啮合的一齿切向综合误差

f_1' (F_p') — 一个啮合周期中单边啮合误差

f_k' — 单边啮合时单个节圆误差

U' — 齿侧隙

DO-2 PC单啮仪的测量功能

数字式单面啮合测量仪DO-2 PC适用于渐开线圆柱齿

控制软件自动完成测量动作，数据采集，误差评定以及结果输出等测量功能

齿轮单啮仪DO-2 PC的主要技术参数

轴孔装卡时被测齿轮的最大直径D 400 mm（不带支撑架）

顶尖装卡时被测齿轮的最大直径 180 mm（280 mm）

被测齿轮副的中心距范围 A..... 65 - 375 mm（不带支撑架）/ 65 - 315 mm（带支撑架）

测量精度 0.001°

被测齿轮的最大重量 20 kg

关于gearSpect品牌：

gearSpect Group（吉尔斯派克集团）秉承80多年捷克优良机械制造工业传统，多年来致力于精密齿轮加工和测量技术的研究开发。旗下两大类优势产品包括全系列精密 齿轮测量仪和数控齿轮加工机床，产

品主要面向欧洲和美国市场并涵盖南美及东南亚地区，作为世界范围内著名汽车制造和配套加工行业标准供应商，成功案例涉

及：德国宝马、德国大众、德国ZF、法国雪铁龙、法国PSA、西班牙西亚特、意大利Sauer Danfoss、捷克斯柯达、日本尼桑、韩国现代和韩国起亚等。上海量博实业有限公司是来自欧洲的捷克gearSpect Group吉 尔斯派克测量集团齿轮测量中心、齿轮单面啮合测量仪、齿轮双面啮合测量仪、蜗轮蜗杆测量仪、齿轮高速加工机床等的中国区总代理，可提供各种系列的测量和评 估齿轮几何精度误差的检测仪。其中包括采用简单的以数字读数检测误差并显示的检测仪，直至用现代化的计算机控制技术、以数字和图形在屏幕上显示误差测量

结果，并可打印输出测量文件的DO*-PC系列全自动精密齿轮检测仪。欢迎详询。