

搪瓷板B170P1 B250P1 B280VK

产品名称	搪瓷板B170P1 B250P1 B280VK
公司名称	东莞市长安德芬模具钢材经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇长安街228号
联系电话	0769-89870206

产品详情

按生产及加工方法可分为以下几类：

钢板。将薄钢板浸入熔解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产，即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板；

合金化镀锌钢板。这种钢板也是用热浸法制造，但在出槽后，立即把它加热到500 左右，使其生成锌和铁的合金薄膜。这种镀锌板具有良好的涂层的密着性和焊接性；

电镀锌钢板。用电镀法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板；

单面镀和双面差镀锌钢板。单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性。为克服单面未涂锌的缺点，又有一种在另面涂以薄层锌的镀锌板，即双面差镀锌板；

合金、复合镀锌钢板。它是用锌和其他金属如铝、铅、锌等制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有卓越的防锈性能，又有良好的涂装性能；

除上述五种外，还有彩色镀锌钢板、印花涂装镀锌钢板、聚氯乙烯叠层镀锌钢板等。但目前最常用的仍为热浸镀锌板。

主要生产厂及进口生产国家：

国内主要生产厂：宝钢黄石、首钢、、邯钢、等；

国外主要生产国有日本、德国、俄罗斯、法国、韩国等。[1]

(1) 抗拉试验：

镀锌薄钢板指标（单位：g/m²）

JISG3302 代号 Z12 Z18 Z22 Z25 Z27 Z35 Z43 Z50 Z60

镀锌量 120 180 220 250 270 350 430 500 600

525 代号 A40 A60 G60 G90 G115 G140 G165 G185 G210

镀锌量 122 183 183 275 351 427 503 564 640

化学成分

对镀锌板基板的化学成分的要求，各国标准规定不同，国标一般是检测碳、锰、磷、硫、硅的含量。

产品标准

B170P1 B250P1 B280VK；

B170P1 B250P1 B280VK涂色镀锌铁皮；

B170P1 B250P1 B280VK电镀锌钢板及钢带；热浸镀锌薄钢板的一般要求；

B170P1 B250P1 B280VK商业级热镀锌薄钢板；

B170P1 B250P1 B280VK咬合成型级热镀锌薄钢板；

B170P1 B250P1 B280VK深冲级热镀锌薄钢板；屋面和壁板用热浸镀锌薄钢板；

B170P1 B250P1 B280VK沟渠用热镀锌薄钢板；

B170P1 B250P1 B280VK结构级热镀锌薄钢板；