

# 自动不锈钢冲孔机银江机械造

产品名称	自动不锈钢冲孔机银江机械造
公司名称	佛山海拓自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:银江机械 型号:A2 类型:高速冲床
公司地址	佛山市南海区石肯一村西工业区64
联系电话	075781019408 13679829857

## 产品详情

### 液压锁孔机

，门花冲孔设备，货架冲孔设备对铝型材进行冲孔加工时，总会有一点误差，铝型材工件与相应设计的尺寸之差称为加工总余量，而相邻两道工序的尺寸之差，则称为工序余量，它们统称为加工余量。为什么工件上会存在加工余量呢？其目的是为了消除上一道工序所留下来的加工误差和表面缺陷，从而提高工件的精度和减小表面粗糙度。要确定加工余量，一般可以从以下几个方面入手：

- 1、计算法。通过对影响加工余量的因素逐项计算的而得出的数值，准确度比较高。
- 2、查表法。根据各种工艺手册中的有关表格，结合具体的加工要求和条件，确定各工序的加工作余量。
- 3、估计法。一般由经验丰富的技术人员使用，但准确度有所欠缺。

我国的不锈钢冲

孔机行业与国外发的国家相比较

其差距依旧十分的明显，国内金属成形[液压锁孔机](#)

行业企业规模普遍较小。虽然我国机床生产通过技术引进、仿制和自主研发等方式，逐渐的建立了较为完善的机床设计、研发和生产体系，我国高端、特定用户急需的“专、精、特”金属成形货架冲孔机产品开发生产能力不足，满足不了国民经济发展的需求，仍高度依赖进口。近年来，我国金属成形不锈钢开孔器行业产品结构在不断的优化，但当前国内金属成形机床中小型、低附加值产品占比仍然较大。

