

单排球HSN1020.32型号转盘轴承

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 单排球HSN1020.32型号转盘轴承 |
| 公司名称 | 洛阳东轴轴承有限公司 |
| 价格 | 45.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:东轴 型号:HSN1020.32 生产厂家:洛阳东轴 |
| 公司地址 | 河南省洛阳市新安县洛新产业集聚区双湘南路11号 |
| 联系电话 | 0379-64850932 13525499949 |

产品详情

单排球hsn1020.32型号转盘轴承产品规格：

外径：1170mm 内径875mm 厚度：95mm 质量：310kg

洛阳东轴主导产品：转盘轴承、角接触球轴承、双列圆柱滚子轴承、推力球轴承、推力滚子轴承、双向推力角接触轴承、机床滚动丝杆轴承、高速电主轴轴承、高线轧机专用轴承、超高速非标轴承、高速陶瓷球轴承、非标轴承等。h系列、hs系列、hss系列、6000系列、540889、hta020、zklf90190-2z、7956a、540889、hta020、zklf90120、hss71924c.t.p4、hss71926c.t.p4、71992、zklf2068-2rs、zklf80165-2rs、zklf30100-2rs、zklf40100-2rs b70系列：b7000c-b7048 70系列：7001c(ac)-7048c(ac) 72系列：7200c(ac)-7248c(ac) 73系列：7303btn-7328btn 718系列：71800c(ac)-71848c(ac) 719系列：71900c(ac)-71996c(ac) h719系列：h71900c (ac) -h71992 7602系列：760201tn1-760226tn1 7603系列：760301tn1-760326tn 1 bs系列：bs1547-bs100150 bss系列：bss2047- h70系列：h7000c-h7034c nn300系列：nn3005-nn3048 2344bm 1系列：234408-234448 陶瓷球轴承：700 hqi系列 zklf系列：

角接触轴承的特点是它既能承受径向载荷又能承受单方向轴向载荷。接触角越大，承受轴向载荷越大，接触角越小，承受轴向载荷就越小。反之，接触角越小，承受径向载荷的能力越大，也越适用于高速应用的场合。它的轴向力传递方式如图所示。根据不同工况条件，它可以有多种组配方式以获得不同的承受径向和轴向载荷能力，并满足高转速和径、轴向高刚度的要求。因此它被广泛应用于精密机床的主轴中。

应用于精密机床上的角接触球轴承分两类，一类用于机床的主轴上，另一类用于磨床的高速磨削主轴及电主轴上。依据用途的不同它们的结构和性能亦有不同。用于机床主轴的角接触球轴承要求有高的旋转精度、足够的刚度和承载能力、占用空间小等，常用的有70c、70ac、72c和72ac系列。70系列承受载荷较

轻，72系列能承受较重的载荷。c表示接触角为 15° ，ac表示接触角为 25° 。

用于磨床高速磨削主轴的角接触球轴承除上述要求外，还要求轴承在极高的转速下运转。为了减少高速时球在离心力和陀螺力矩作用下引起的旋转滑动和自旋，在设计时常采用较小直径的钢球。对于 $d \cdot n$ 值高，寿命长的高速主轴还可采用比重轻，耐磨性好的陶瓷球取代钢球，以达到更完美的性能。本公司可依据用户要求提供这种高性能陶瓷球混合轴承。高速磨削主轴常用的轴承类型是b70c、b70ca系列，在重载时也可采用b72c、b72ca系列。保持架采用高强度酚醛夹布管制造，外圈挡边引导可使轴承获得良好的润滑。

转盘轴承的结构形式

转盘轴承是一种能够同时承受较大的轴向负荷、径向负荷和倾覆力矩等综合载荷的特殊结构的大型轴承。一般情况下，转盘轴承自身均带有安装孔、润滑油孔和密封装置，可以满足各种不同工况条件下工作的各类主机的不同需求；另一方面，转盘轴承本身具有结构紧凑、引导旋转方便、安装简便和维护容易等特点，被广泛用于起重运输机械、采掘机械、建筑工程机械、港口机械和导弹发射架等大型回转装置上。

我们生产的转盘轴承根据不同的结构型式可以分为四点接触球转盘轴承、双排角接触球转盘轴承、交叉圆柱滚子转盘轴承和三排圆柱滚子组合转盘轴承等不同的结构型式上述各类轴承按其是否带齿及轮齿的分布部位又分为无齿式、外齿式或内齿式等不同结构。

转盘轴承根据不同的结构特点可分别满足各种不同负荷条件下工作主机的需求。其中，四点接触球转盘轴承具有较高的动负荷能力，交叉圆柱滚子转盘轴承具有较高的静负荷能力，交叉圆锥滚子转盘轴承其预过盈能使轴承具有较大的支撑刚性和较高的回转精度，三排圆柱滚子组合转盘轴承由于把承载能力的提高引向轴承的高度方向，各种载荷又分别由不同滚道和滚子组承受，所以在同等受力条件下，其轴承的直径可大大缩小，因而具有使主机更为紧凑的特点，是一种高承载能力的转盘轴承。

转盘轴承的包装

每套发往用户转盘轴承出厂前在其内、外表面及滚道间均涂有轴承防锈润滑两用脂并用塑料薄膜复合牛皮纸施以内包装后，外面再用麻面布条进行缠包，对轴承外径 $d > 290\text{mm}$ 的大型转盘轴承还应再缠包一层塑料带，轴承外径 $d \leq 1900\text{mm}$ 的转盘要用专用的木箱进行外包装。

转盘轴承的储存

用户购买转盘轴承在出厂时已经过完善的防锈及油封处理，在正常的保管重要条件下，自轴承出厂之日起可保证轴承城12个月内不生锈。用户对库存的转盘轴承如未超过上述期限时，只要轴承的原包装物完整未损坏，即可长期存放，但对超过防锈其仍需继续存放的转盘轴承则当重新进行清洗和油封处理。

转盘轴承应在干燥、通风而平坦的场地上水平放置，储存时应与化学品及其它带有腐蚀性的物

品隔离存放。当多套转盘轴承叠放在一起存放时，每套转盘之间沿圆周方向至少应放置三个均布高度相等的木垫块，且上、下层垫块位置放置一致。

转盘轴承的保养

安装好并投入运转的转盘轴承在运转100小时后，应全面检查安装螺栓的预紧力矩是否符合要求，以后每连续运转500小时重复上检查一次。

转盘轴承安装完毕应填适量的润滑脂，且应边充填边回转盘轴承以使润滑脂均匀分布。转盘轴承在工作一段时间后，不可避免地会丧失部分润滑脂，应对正常运转中的转盘轴承每间隔50-100小时后应补充润滑脂一次，对高温环境或粉尘多的工况条件下工作的转盘轴承，该周期应适当短一些，当机器长期停止运转封存时，也必须对其充填足够的润滑脂。

转盘轴承用材料

精确的设计和正确合理地选用轴承制造材料是确保转盘轴承具备高技术性能与高可靠性的重要保障。

套圈与滚动体用材料

一般情况下转盘轴承用滚动体均采用整体淬硬的碳铬轴承钢，牌号为cr15simn或gcr15钢制造；轴承套则采用表面淬硬钢，当用户无特殊要求时，一般选用50mn钢制造；但有时为了满足部分特殊应用场合主机的需要，也可根据用户提供的具体条件选择其它牌号的表面淬硬钢种，如42crmo、5crmnmo等。

保持架用材料

转盘轴承所用保持架型式有整体式保持架、分段式保持架或隔离块式保持架等不同的结构型式。其中，整体式保持架或分段式保持架采用20号钢或z1102铸造铝合金制造。隔离块式保持架采用聚酰胺1010树脂、z1102铸造铝合金或qa110-3-1.5铝青铜制造。近年来随着材料工业的不断发展尼龙grpa66.25也已在分段保持架设计中得以推广应用。

密封圈用材料

转盘轴承密封圈用材料采用而油丁晴橡胶制造，但尚有为数很少的早期生产的转盘轴承曾采用了羊毛毡式密封圈。