

美国进口WEWELDING777铸铁焊条

产品名称	美国进口WEWELDING777铸铁焊条
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/盒
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:WEWELDING777 规格:2.4/3.2mm
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

美国进口WEWELDING777铸铁焊条

强调：美国WEWELDING品牌是威欧丁在中国地区的总代理，威欧丁在中国各地没有设立经销商，WEWELDING777（简称威欧丁777）铸铁焊条来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司！

1、WE777铸铁焊条是纯进口WEWELDING777铸铁焊条的简称，只有搞假的人才说分国产WE777和进口WE777，所以不要被骗，如果要便宜请使用国产z308焊条，那也会比假货强！

2、以简称WE777命名的黄盒子包装及焊条标头的都是假货，请知悉！

3、市面上假冒的WEWELDING777铸铁焊条（简称WE777铸铁焊条）各种出现，以假乱真！致使焊接工

作者使用造成铸铁焊接上的严重损失！铸铁焊接本来就是比较忌讳一而再再而三的返修，但是假冒的WE777铸铁焊条（或者WEWELDING777）因为普遍都是采用碳钢或者不锈钢的焊芯并打上WE777（或者WEWELDING777）标头焊条，很容易导致铸铁的设备出现炸裂甚至龟裂的情况，一旦出现这种情况，做再次的返修就很困难了，基本上可以宣布铸铁设备的报废！！

WEWELDING777是美国进口特种铸铁焊条，设计用于焊接修复，焊接抢修的特种焊条，可以解决各类铸铁的焊接包括球铁，灰铁，杂铸铁，甚至高Cr铸铁，可以解决铸铁与钢的异种焊接。

WEWELDING777铸铁焊条整包装是2磅（蓝色盒子带铭牌的包装盒），相当于0.9公斤，国内现货规格有2.4*255mm，3.2*357mm，请知晓！

威欧丁公司产品，在发货的时候会附带如下四种资料！请威欧丁焊接新老客户周知！

- 1、带威欧丁（天津）焊接技术有限公司公章的使用说明书！（加盖红色公章）
- 2、威欧丁（天津）焊接技术有限公司册子及材料单页！
- 3、威欧丁（天津）焊接技术有限公司技术人员名片！
- 4、开具威欧丁盖红章收据

WEWELDING777特种铸铁焊条简介

WEWELDING777（简称威欧丁777）特种铸铁焊条中的WEWELDING是美国R&D工业公司出厂的牌号，1982年的美国工业铸铁设备大兴出产 铸铁设备因为长时间的使用、存储、操作不当等原因导致国内很多的铸铁设备出现不同程度的生锈，腐蚀，裂纹，断裂，磨损等等。在当时对于铸铁修复难，不好修复的大背景下，R&D工业公司努力研究WEWELDING777的成分配比，并且着重对WEWELDING777铸铁焊条的药皮加以研发，添加适量的稀土元素提高焊条熔敷的性能。2010年由威欧丁（天津）焊接技术有限公司引进中国，加以对WEWELDING777产品在工业铸铁设备的修复运用研究，成功地将WEWELDING777铸铁焊条的特性运用到铸铁修复的案例中，成功的案例修复有：铸铁压胶机辊断裂修复、济柴铸铁缸体的裂纹焊接修复、铸铁与碳钢的异种焊接、冷焊铸铁发动机缸体基座等等。

WEWELDING777 特种铸铁焊条的特点

WEWELDING777具有特殊药皮作用，焊接过程中能够产生类似脉冲的柔和的电弧，对各类铸铁母材的热影响非常小，特殊的脉冲电弧能够清理各类铸铁表面的杂质，甚至对于油污和长期油浸的铸铁件的焊接

也具有很好的渗透而不会产生气孔或者夹杂，而热影响区硬度不会变得非常高，利用冷焊工艺焊接的成型焊缝具有高抗裂性，能够应对各种恶劣的母材环境。

WEWELDING777特种铸铁焊条的应用

采用冷焊工艺焊接，可以焊接几乎所有的铸铁母材，并且很容易实现铸铁与碳钢的异种焊接，解决如基体断裂、裂纹、磨损、补洞的缺陷，焊接后完全可以进行机械加工，很多场合应用在引擎壳体、汽缸盖、机器基座、铸造齿轮的轮齿等各类铸铁件。

WEWELDING777特种铸铁焊条的技术参数

抗拉强度： 70,000 PSI (482牛顿/平方毫米)

屈服强度：一般62,000 (427牛顿/平方毫米)

硬度 (HB) : 185HB

与母材颜色搭配：相似 电源选择：交直流两用，直流时直流反接

WEWELDING777使用工艺

- 1、焊前有必要做适当的表面清理，焊接接头斜切成一个U形的凹槽。
- 2、裂纹两端处打止裂孔，以防止焊接过程中裂纹的扩大。
- 3、修复角度不好时，可以选用WEWELDING100电焊条冷开槽形成有效的U型或者V型坡口。
- 4、尽量小电流进行焊接，中等弧长，向焊接方向微微倾斜。
- 5、建议焊道采用短而细的焊珠和窄的横向摆动的焊炬，在停止弧焊之前，填满焊口，通常不需进行热处理，允许零件缓慢冷却。