

杭州宁波防火布阻燃布挡烟垂壁防火布防火帘布

产品名称	杭州宁波防火布阻燃布挡烟垂壁防火布防火帘布
公司名称	杭州宁波消防用无机防火卷帘布厂
价格	10.00/米
规格参数	品牌:其他 型号:00 01:02
公司地址	杭州市拱墅区15街68号
联系电话	0510-66889995 13382880571

产品详情

一、杭州宁波A级防火布/阻燃布/挡烟垂壁防火布/防火帘布的解释工艺流程:

杭州宁波A级防火布/阻燃布/挡烟垂壁防

火布/防火帘布可分别用[聚丙烯腈纤维](#)、[沥青纤维](#)、粘胶丝或[酚醛纤维](#)

经碳化制得。应用较普遍的杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布主要是聚丙烯腈杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布和沥青杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布。杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的制造包括纤维纺丝、热稳定化（预氧化）、碳化、石墨化等4个过程。其间伴随的变化包括，脱氢、环化、预氧化、氧化及脱氧等。从粘胶纤维制取高力学性能的杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布必须经

高温拉伸[石墨化](#)

，碳化收率低，技术难度大、设备复

杂，产品主要为耐烧蚀材料及[隔热材料](#)

所用；由沥青制取杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布，原料来源丰富，碳化收率高，但因原料调制复杂、产品性能较低，亦未得到大规模发展；由聚丙烯腈纤维原丝可制得高性能的杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布，其生产工艺较其它方法简单力学性能优良，自20世纪60年代后在杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布工业发展良好。

二、杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的制备

聚丙烯腈杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布是以聚丙烯腈纤维为原料制成的杭州宁波防火

布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布，主要作复合材料用增强体。无论均聚或共聚的聚丙烯腈纤维都能制备出杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布。为了制造出高性能杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布并提高生产率，工业上常采用共聚聚丙烯腈纤维为原料。对原料的要求是：杂质、缺陷少；细度均匀，并越细越好；强度高，毛丝少；纤维中链状分子沿纤维轴取向度越高越好，通常大于80%；热转化性能好。生产中制取聚丙烯腈纤维的过程是：先由丙烯腈和其他少量第二、第三单体（丙烯酸甲酯、甲叉丁二酯等）共聚生成共聚聚丙烯腈树脂（分子量高于6到8万），然后树脂经溶剂（硫氰酸钠、二甲基亚砷、硝酸和氯化锌等）溶解，形成粘度适宜的纺丝液，经湿法、干法或干湿法进行纺丝，再经水洗、牵伸、干燥和热定型即制成聚丙烯腈纤维。若将聚丙烯腈纤维直接加热易熔化，不能保持其原来的纤维状态。制备杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布时，首先要将聚丙烯腈纤维放在空气中或其他氧化性气氛中进行低温热处理，即预氧化处理。预氧化处理是纤维碳化的预备阶段。一般将纤维在空气下加热至约270℃，保温0.5h到3h，聚丙烯腈纤维的颜色由白色逐渐变成黄色、棕色，最后形成黑色的预氧化纤维。是聚丙烯腈线性高分子受热氧化后，发生氧化、热解、交联、环化等一系列反应形成耐热梯型高分子的结果。再将预氧化纤维在氮气中进行高温处理1600℃的碳化处理，则纤维进一步产生交联环化、芳构化及缩聚等反应，并脱除氢、氮、氧原子，最后形成二维碳环平面网状结构和层片粗糙平行的乱层石墨

结构的杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布。

由PAN原丝制备杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的工艺流程如下：PAN原丝 预氧化 碳化 石墨化 表面处理 卷取 杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布。一、原丝制备，聚丙烯腈和粘胶原丝主要采用湿法纺丝制得，沥青和酚醛原丝则采用熔体纺丝制得。制备高性能聚丙烯腈基杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布需采用高纯度、高强度和质量均匀的聚丙烯腈原丝，制备原丝用的共聚单体为衣康酸等。制备各向异性的高性能沥青基杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布需先将沥青预处理成中间相、预中间相（苯可溶各向异性沥青）和潜在中间相（喹啉可溶各向异性沥青）等。作为烧蚀材料用的粘胶基杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布，其原丝要求不含碱金属离子。第二、预氧化（聚丙烯腈纤维200到300℃）、不融化（沥青200到400℃）或热处理（粘胶纤维240℃），以得到耐热和不熔的纤维，酚醛基杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布无此工序。第三、碳化，其温度为：聚丙烯腈纤维1000到1500℃，沥青1500到1700℃，粘胶纤维400到2000℃。第四、石墨化，聚丙烯腈纤维为2500到3000℃，沥青2500到2800℃，粘胶纤维3000到3200℃。五、表面处理，进行气相或液相氧化等，赋予纤维活性，以增大对树脂的亲合性。六、上浆处理，防止纤维损伤，提高与树脂母体的亲合性。所得纤维具有各种不同的断面结构。

三、杭州宁波A级防火布/阻燃布/挡烟垂壁防火布/防火帘布的技术要点

要想得到质量好杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布，需要注意一下技术要点：1) 实现原丝高纯化、高强度、致密化以及表面光洁无瑕是制备高性能杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的首要任务。杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布系统工程需从原丝的聚合单体开始。原丝质量既决定了杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的性质，又制约其生产成本。优质PAN原丝是制造高性能杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布的首要必备条件。2) 杂质缺陷最少化，这是提高杭州宁波防火布/阻燃布/挡烟垂壁布、防火帘布拉伸强度的根本措施，也是科技工作者研究的热门课题。在某种意义上说，提高强度的过程实质上就是减少、减小缺陷的过程。3) 在预氧化过程中，保证均质化的前提下，尽可能缩短预氧化时间。这是降低生产成本的方向性课题。4) 研究高温技术和高温设备以及相关的重要构件。高温炭化温度一般在1300到1800℃，石墨化一般在2500到3000℃。在如此

高的温度下操作，既要连续运行、又要提高设备的使用寿命，所以研究新一代高温技术和高温设备就显得格外重要。如在惰性气体保护、无氧状态下进行的微波、等离子和感应加热等技术。